

Baterie i akumulatory.

Dz.U.2022.1113 t.j. z dnia 2022.05.26

Status: Akt obowiązujący

Wersja od: 26 maja 2022r.

tekst jednolity

Wejście w życie:

12 czerwca 2009 r., 29 sierpnia 2009 r., 26 września 2009 r., 1 października 2009 r., 1 stycznia 2010 r., 1 maja 2010 r., 26 września 2011 r., 1 stycznia 2012 r.

zobacz:

art. 122

Art. 122. [Wejście w życie]

Ustawa wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia ogłoszenia, z wyjątkiem:

1)

art. 11 ust. 2 i 3, art. 15 ust. 1 pkt 1 i *ust.* 2, art. 48, art. 49, art. 77, art. 86, art. 87 i art. 99, które wchodzi w życie w terminie 3 miesięcy od dnia ogłoszenia;

2)

art. 9 ust. 4, który wchodzi w życie z dniem 26 września 2009 r.;

3)

art. 17-26 i *art.* 79, które wchodzi w życie z dniem 1 października 2009 r.;

4)

art. 30, art. 32-43, art. 53-56, art. 65, art. 69, art. 72, art. 80, art. 82-85, art. 89, art. 90, *art.* 100, art. 104-106, art. 111 pkt 1-13 i 15-20 oraz art. 114 pkt 2, które wchodzi w życie z dniem 1 stycznia 2010 r.;

5)

art. 111 pkt 14, który wchodzi w życie z dniem 1 maja 2010 r.;

6)

art. 15 ust. 1 pkt 2 i 3, które wchodzi w życie z dniem 26 września 2011 r.;

7)

art. 66-68, które wchodzi w życie z dniem 1 stycznia 2012 r.

USTAWA

z dnia 24 kwietnia 2009 r.

o bateriach i akumulatorach ¹

(T.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 1113.)

Rozdział 1

Przepisy ogólne

Art. 1. [Przedmiot ustawy]

Ustawa określa:

- 1) wymagania dotyczące wprowadzanych do obrotu *baterii* i akumulatorów;
- 2) zasady wprowadzania do obrotu *baterii* i akumulatorów;
- 3) zasady zbierania, przetwarzania, recyklingu i unieszkodliwiania zużytych *baterii* i zużytych akumulatorów.

Art. 2. [Cele ustawy]

Ustawa ma na celu:

- 1) ograniczenie negatywnego wpływu *baterii* i akumulatorów oraz zużytych *baterii* i zużytych akumulatorów na środowisko przez redukcję ilości substancji niebezpiecznych w *bateriach* i akumulatorach oraz właściwe zbieranie i recykling powstających z nich odpadów, w tym przez wspieranie wysokiego poziomu zbierania zużytych *baterii* przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych;
- 2) zharmonizowanie wymogów dotyczących zawartości metali ciężkich w *bateriach* i akumulatorach oraz wymogów dotyczących ich oznakowania;
- 3) zapewnienie sprawnego funkcjonowania rynku wewnętrznego i uniknięcia zniekształcenia konkurencji w obrębie Unii Europejskiej.

Art. 3. [Podmioty objęte ustawą]

Ustawa reguluje prawa i obowiązki podmiotów:

- 1) wprowadzających do obrotu *baterie* lub akumulatory;
- 2) dystrybuujących *baterie* lub akumulatory lub sprzęt;
- 3) zbierających, przetwarzających, dokonujących recyklingu lub unieszkodliwiania zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów;
- 4) użytkujących *baterie* lub akumulatory.

Art. 4. [Przedmioty objęte ustawą]

1. Przepisy *ustawy* stosuje się do:

- 1) wszystkich rodzajów *baterii* i akumulatorów produkowanych i wprowadzanych do obrotu, niezależnie od ich kształtu, pojemności, masy, składu materiałowego, sposobu użycia oraz niezależnie od tego, czy stanowią przynależność albo część składową urządzenia lub dodatek do innych produktów;
- 2) zużytych *baterii* i zużytych akumulatorów.

2. Przepisów *ustawy* nie stosuje się do *baterii* i akumulatorów używanych w:

- 1) urządzeniach związanych z ochroną podstawowych interesów bezpieczeństwa państw członkowskich Unii Europejskiej, broni, amunicji i sprzęcie wojennym, z wyjątkiem produktów, które nie są przeznaczone specjalnie do celów wojskowych;
- 2) urządzeniach przeznaczonych do wysyłania w przestrzeń kosmiczną.

Art. 4a. [Ograniczenia w stosowaniu przepisów w zakresie osiągania wymaganych poziomów zbierania]

1. Przepisów *ustawy* w zakresie osiągania wymaganych poziomów zbierania, w tym dotyczących opłaty produktowej, organizowania i finansowania zbierania, przetwarzania, recyklingu i unieszkodliwiania zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów, zawierania umowy ze zbierającym zużyte *baterie* lub zużyte akumulatory oraz z prowadzącym zakład przetwarzania zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów, składania wykazu zakładów przetwarzania zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów, nie stosuje się do:

- 1) wprowadzającego *baterie* lub akumulatory, który w danym roku kalendarzowym wprowadził do obrotu *baterie* przenośne lub akumulatory przenośne o łącznej masie nieprzekraczającej 1 kg;
- 2) wprowadzającego *baterie* lub akumulatory, który w danym roku kalendarzowym wprowadził do obrotu *baterie* przemysłowe lub akumulatory przemysłowe, *baterie* samochodowe lub akumulatory samochodowe o łącznej masie nieprzekraczającej 100 kg.

2. Zwolnienie, o którym mowa w ust. 1, ma zastosowanie, jeżeli:

1) przedsiębiorca, o którym mowa w ust. 1, złoży marszałkowi województwa, w terminie do dnia 15 marca każdego roku:

a) zaświadczenie lub oświadczenie o pomocy de minimis w zakresie, o którym mowa w art. 37 *ustawy* z dnia 30 kwietnia 2004 r. o postępowaniu w sprawach dotyczących pomocy publicznej (Dz. U. z ~~2020 r. poz. 708~~ 2021 r. poz. 743 oraz z 2022 r. poz. 807),

b) informacje, których zakres został określony w przepisach wydanych na podstawie art. 37 ust. 2a *ustawy*, o której mowa w lit. a, a w przypadku przedsiębiorców, do których nie stosuje się przepisów o rachunkowości, także inne dokumenty pozwalające ocenić sytuację finansową przedsiębiorcy za okres 3 ostatnich lat obrotowych;

2) stanowi pomoc de minimis:

a) w rozumieniu przepisów rozporządzenia Komisji (UE) nr 1407/2013 z dnia 18 grudnia 2013 r. w sprawie stosowania art. 107 i 108 Traktatu o funkcjonowaniu Unii Europejskiej do pomocy de minimis (Dz. Urz. UE L 352 z 24.12.2013, str. 1) albo

b) w rolnictwie w rozumieniu przepisów rozporządzenia Komisji (UE) nr 1408/2013 z dnia 18 grudnia 2013 r. w sprawie stosowania art. 107 i 108 Traktatu o funkcjonowaniu Unii Europejskiej do pomocy de minimis w sektorze rolnym (Dz. Urz. UE L 352 z 24.12.2013, str. 9).

3. Wartość pomocy de minimis odpowiada wartości zwolnienia z opłaty produktowej, obliczanej z zastosowaniem stawki opłaty produktowej dla zużytych *baterii* przenośnych lub zużytych akumulatorów przenośnych, wskazanej w przepisach wydanych na podstawie art. 40 ust. 2.

4. Zaświadczenia lub oświadczenia, o których mowa w ust. 2 pkt 1 lit. a, oraz informacje i dokumenty, o których mowa w ust. 2 pkt 1 lit. b, przekazuje się za pośrednictwem Bazy danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami, o której mowa w art. 79 *ustawy* z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z ~~2021 r. poz. 779, 784, 1648 i 2151~~ 2022 r. poz. 699).

Art. 5. [Stosowanie przepisów o odpadach w zakresie nieuregulowanym *ustawą*]

W sprawach dotyczących zużytych *baterii* i zużytych akumulatorów w zakresie nieuregulowanym w *ustawie* stosuje się przepisy *ustawy* z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Art. 6. [Definicje legalne]

Użyte w *ustawie* określenia oznaczają:

- 1) *bateria*, akumulator - źródło energii elektrycznej wytwarzanej przez bezpośrednie przetwarzanie energii chemicznej, które składa się z jednego albo kilku:
 - a) pierwotnych ogniw *baterii* nienadających się do powtórnego naładowania albo
 - b) wtórnych ogniw *baterii* nadających się do powtórnego naładowania;
- 2) *bateria* przemysłowa, akumulator przemysłowy - *baterię* i akumulator, które są przeznaczone wyłącznie do celów przemysłowych, zawodowych lub do używania w pojazdach elektrycznych, w szczególności określone w załączniku nr 1 do *ustawy*;
- 3) *bateria* przenośna, akumulator przenośny - *baterię* i akumulator, w tym ogniwo guzikowe lub zestaw, które są szczelnie zamknięte i mogą być przenoszone w ręku oraz nie stanowią *baterii* przemysłowej i akumulatora przemysłowego albo *baterii* samochodowej i akumulatora samochodowego, w szczególności określone w załączniku nr 2 do *ustawy*;
- 4) *bateria* samochodowa, akumulator samochodowy - *baterię* i akumulator, które są używane do rozruszników, oświetlenia lub inicjowania zapłonu w pojazdach;
- 5) decyzje związane z gospodarką odpadami - decyzje, o których mowa w art. 41 *ustawy* z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz w art. 181 ust. 1 pkt 1 i 4 *ustawy* z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z ~~2020 r. poz. 1219, 1378 i 1565~~ 2021 r. poz. 1973, 2127 i 2269);
- 5a) eksport - wywóz *baterii* lub akumulatorów z terytorium kraju na terytorium państwa niebędącego państwem członkowskim Unii Europejskiej lub państwem członkowskim Europejskiego Porozumienia o Wolnym Handlu (EFTA) - stroną umowy o Europejskim Obszarze Gospodarczym w celu wyprowadzenia z terytorium kraju;
- 6) elektronarzędzie bezprzewodowe - podręczny sprzęt zasilany *baterią* lub akumulatorem, który jest przeznaczony do wykorzystania w działalności serwisowej, budowlanej lub ogrodniczej, w tym narzędzia przeznaczone do toczenia, frezowania, szlifowania, rozdrabniania, piłowania, ścinania, wiercenia, przebijania otworów, wykrawania, kucia, nitowania, skręcania, polerowania lub podobnej obróbki drewna, metalu i innych materiałów, a także do koszenia, cięcia i innych prac;
- 7) import - przywóz *baterii* lub akumulatorów z terytorium państwa niebędącego państwem członkowskim Unii Europejskiej lub państwem członkowskim Europejskiego Porozumienia o Wolnym Handlu (EFTA) - stroną umowy o Europejskim Obszarze Gospodarczym w celu wprowadzenia do obrotu na terytorium kraju;
- 8) marszałek województwa - odpowiednio:
 - a) w przypadku wprowadzającego *baterie* lub akumulatory - marszałka województwa właściwego ze względu na siedzibę lub miejsce zamieszkania wprowadzającego *baterie* lub akumulatory, a w przypadku braku siedziby lub miejsca zamieszkania na terytorium kraju - Marszałka Województwa Mazowieckiego,

- b) w przypadku zbierającego zużyte *baterie* lub zużyte akumulatory, prowadzącego zakład przetwarzania zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów lub prowadzącego recykling zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów - marszałka województwa właściwego ze względu na miejsce prowadzenia działalności w zakresie zbierania, przetwarzania lub recyklingu zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów;
- 9) miejsce odbioru - wyznaczoną część obiektu budowlanego, którym włąda podmiot, którego podstawowa działalność nie polega na gospodarowaniu odpadami, w tym szkoły, placówki oświatowej lub kulturalno-oświatowej, siedziby urzędu lub instytucji, punkt świadczący usługi w zakresie wymiany zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów lub placówkę handlową prowadzoną przez sprzedawcę detalicznego lub sprzedawcę hurtowego, do których użytkownik końcowy może oddać zużyte *baterie* przenośne i zużyte akumulatory przenośne;
- 10) ogniwo guzikowe - małą *baterię* przenośną i akumulator przenośny o średnicy większej niż wysokość, które są wykorzystywane do specjalnych celów, w szczególności do zasilania aparatów słuchowych, zegarków, małych urządzeń przenośnych lub urządzeń do zasilania rezerwowego;
- 10a) podmiot pośredniczący - podmiot, za pośrednictwem którego wprowadzający *baterie* lub akumulatory wykonuje obowiązki w zakresie i na zasadach określonych w *ustawie*;
- 11) poziom zbierania - wyrażony w procentach stosunek masy zużytych *baterii* przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych zebranych zgodnie z *ustawą* w danym roku kalendarzowym do średniej masy *baterii* przenośnych i akumulatorów przenośnych wprowadzonych do obrotu przez wprowadzającego *baterie* lub akumulatory w danym roku kalendarzowym oraz w dwóch latach poprzednich;
- 12) przedsiębiorca - przedsiębiorcę w rozumieniu przepisów *ustawy* z dnia 6 marca 2018 r. - Prawo przedsiębiorców (Dz. U. z ~~2019 r. poz. 1292 i 1495~~ oraz z 2020 r. poz. 424 i ~~4086~~ 2021 r. poz. 162 i 2105 oraz z 2022 r. poz. 24);
- 13) przetwarzanie - czynności podejmowane po dostarczeniu zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów prowadzącemu zakład przetwarzania zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów w celu ich sortowania, przygotowania do recyklingu lub unieszkodliwiania;
- 14) sprzedawca detaliczny - przedsiębiorcę, który w ramach wykonywanej działalności gospodarczej udostępnia odpłatnie lub nieodpłatnie *baterie* lub akumulatory w celu używania przez użytkowników końcowych, w tym także jako przynależność albo część składową urządzenia lub dodatek do innych produktów;
- 15) sprzedawca hurtowy - przedsiębiorcę, który w ramach wykonywanej działalności gospodarczej udostępnia odpłatnie lub nieodpłatnie *baterie* lub akumulatory w celu ich dalszego odpłatnego lub nieodpłatnego udostępniania, w tym także jako przynależność albo część składową urządzenia lub dodatek do innych produktów;
- 16) sprzęt - sprzęt w rozumieniu art. 4 pkt 13 *ustawy* z dnia 11 września 2015 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. z ~~2019 r. poz. 1895~~ oraz z 2020 r. poz. 150, 284 i 875 2020 r. poz. 1893 oraz z 2021 r. poz. 2151), który jest w całości

albo w części zasilany *bateriami* lub akumulatorami lub jest przystosowany do tego rodzaju zasilania;

17) terytorium kraju - terytorium Rzeczypospolitej Polskiej;

18) urząd marszałkowski - odpowiednio:

a) w przypadku wprowadzającego *baterie* lub akumulatory - urząd marszałkowski właściwy ze względu na siedzibę lub miejsce zamieszkania wprowadzającego *baterie* lub akumulatory, a w przypadku braku siedziby lub miejsca zamieszkania na terytorium kraju - Urząd Marszałkowski Województwa Mazowieckiego,

b) w przypadku zbierającego zużyte *baterie* lub zużyte akumulatory lub prowadzącego zakład przetwarzania zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów - urząd marszałkowski właściwy ze względu na miejsce prowadzenia działalności w zakresie zbierania lub przetwarzania zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów;

19) użytkownik końcowy - podmiot wykorzystujący energię elektryczną z *baterii* lub akumulatorów;

20) wewnątrzspółnotowa dostawa - wywóz *baterii* lub akumulatorów z terytorium kraju na terytorium innego niż Rzeczpospolita Polska państwa członkowskiego Unii Europejskiej lub państwa członkowskiego Europejskiego Porozumienia o Wolnym Handlu (EFTA) - strony umowy o Europejskim Obszarze Gospodarczym;

21) wewnątrzspółnotowe nabycie - przywóz *baterii* lub akumulatorów z terytorium innego niż Rzeczpospolita Polska państwa członkowskiego Unii Europejskiej lub państwa członkowskiego Europejskiego Porozumienia o Wolnym Handlu (EFTA) - strony umowy o Europejskim Obszarze Gospodarczym w celu wprowadzenia do obrotu na terytorium kraju;

22) wprowadzający *baterie* lub akumulatory - przedsiębiorcę, który wykonuje działalność gospodarczą w zakresie wprowadzania do obrotu *baterii* lub akumulatorów, w tym zamontowanych w sprzęcie lub pojazdach, po raz pierwszy na terytorium kraju; za wprowadzającego *baterie* lub akumulatory uważa się także przedsiębiorcę:

a) dokonującego importu lub wewnątrzspółnotowego nabycia *baterii* lub akumulatorów na potrzeby wykonywanej działalności gospodarczej,

b) który zlecił wytworzenie *baterii* lub akumulatorów i którego oznaczenie zostało umieszczone na *bateriach* lub akumulatorach;

23) wprowadzanie do obrotu - odpłatne albo nieodpłatne udostępnienie na terytorium państwa członkowskiego Unii Europejskiej lub państwa członkowskiego Europejskiego Porozumienia o Wolnym Handlu (EFTA) - strony umowy o Europejskim Obszarze Gospodarczym w celu używania lub dystrybucji;

24) zbierający zużyte *baterie* lub zużyte akumulatory:

a) podmiot prowadzący punkt zbierania odpadów, posiadający zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie zbierania odpadów w postaci zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów,

b) gminną jednostkę organizacyjną prowadzącą działalność w zakresie odbierania odpadów komunalnych,

c) przedsiębiorcę wpisanego do rejestru działalności regulowanej w zakresie odbierania odpadów komunalnych od właścicieli nieruchomości;

25) zestaw - zespół *baterii* lub akumulatorów połączonych ze sobą lub otoczonych zewnętrzną osłoną w taki sposób, że nie jest przeznaczony do dzielenia na części ani otwierania przez użytkownika końcowego;

26) zużyte *baterie*, zużyte akumulatory - *baterie* i akumulatory będące odpadami w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 6 *ustawy* z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Art. 7. [Dzień wprowadzenia do obrotu]

1. Wprowadzenie do obrotu *baterii* lub akumulatorów na terytorium kraju następuje z dniem:
 - 1) wydania *baterii* lub akumulatorów z magazynu lub przekazania osobie trzeciej, z przeznaczeniem do używania lub dystrybucji na terytorium kraju - w przypadku *baterii* lub akumulatorów wyprodukowanych na terytorium kraju;
 - 2) wystawienia faktury potwierdzającej wewnątrzwspólnotowe nabycie;
 - 3) przywozu *baterii* lub akumulatorów na terytorium kraju.
2. Jeżeli z przepisów ust. 1 wynika, że wprowadzenie *baterii* lub akumulatorów do obrotu nastąpiło w dwóch terminach, za dzień wprowadzenia *baterii* lub akumulatorów do obrotu na terytorium kraju uważa się dzień wcześniejszy.
3. Ciężar udowodnienia, że wprowadzenie do obrotu *baterii* lub akumulatorów na terytorium kraju nie nastąpiło albo nastąpiło w innym dniu niż określony w ust. 1, spoczywa na wprowadzającym *baterie* lub akumulatory.

Rozdział 2

Wymagania dotyczące wprowadzanych do obrotu *baterii* i akumulatorów oraz sprzętu

Art. 8. [Maksymalna zawartość rtęci i kadmu w *bateriach* i akumulatorach]

1. Wprowadzane do obrotu *baterie* i akumulatory, w tym *baterie* i akumulatory zamontowane w sprzęcie, nie mogą zawierać więcej niż 0,0005% wagowo rtęci.
2. Wprowadzane do obrotu *baterie* przenośne i akumulatory przenośne, w tym zamontowane w sprzęcie, nie mogą zawierać więcej niż 0,002% wagowo kadmu.
3. Przepisu ust. 2 nie stosuje się do *baterii* przenośnych i akumulatorów przenośnych przeznaczonych do użytku w:
 - 1) systemach awaryjnych i alarmowych, w tym w oświetleniu awaryjnym;
 - 2) urządzeniach medycznych.
 - 3) (uchylony).

Art. 9. [Oznakowanie wprowadzanych do obrotu *baterii* i akumulatorów]

1. Wprowadzane do obrotu *baterie* i akumulatory, w tym zestawy oraz ogniwa guzikowe, powinny być oznakowane symbolem selektywnego zbierania, którego wzór jest określony w załączniku nr 3 do *ustawy*.
2. Wprowadzane do obrotu:
 - 1) *baterie* i akumulatory, w tym zestawy, powinny być oznakowane:
 - a) symbolem chemicznym Cd, jeżeli zawierają powyżej 0,002% wagowo kadmu,
 - b) symbolem chemicznym Pb, jeżeli zawierają powyżej 0,004% wagowo ołowiu;
 - 2) ogniwa guzikowe powinny być oznakowane symbolem chemicznym Hg, jeżeli zawierają powyżej 0,0005% wagowo rtęci.

3. Wzory symboli, o których mowa w ust. 2, są określone w załączniku nr 4 do *ustawy*.
4. Wprowadzane do obrotu *baterie* przenośne i akumulatory przenośne oraz *baterie* samochodowe i akumulatory samochodowe powinny być zaopatrzone w informację o ich pojemności, zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1103/2010 z dnia 29 listopada 2010 r. ustalającym, na mocy dyrektywy 2006/66/WE Parlamentu Europejskiego i Rady, przepisy dotyczące znakowania *baterii* i akumulatorów przenośnych, wtórnych (ładowalnych) oraz samochodowych informacjami o ich pojemności (Dz. Urz. WE L 313 z 30.11.2010, str. 3-7).
5. Symbole, o których mowa w ust. 1 i 2, oraz informację, o której mowa w ust. 4, umieszcza się w sposób widoczny, czytelny i trwałe.
6. (uchylony).
7. (uchylony).

Art. 10. [Zakaz wprowadzania do obrotu i obowiązek wycofania z obrotu *baterii* i akumulatorów niespełniających wymogów]

1. Zakazuje się wprowadzania do obrotu oraz dystrybucji *baterii* i akumulatorów niespełniających wymagań określonych w art. 8 i 9.
2. Wprowadzający do obrotu *baterie* lub akumulatory jest obowiązany do wycofania z obrotu *baterii* i akumulatorów niespełniających wymagań określonych w art. 8 i 9.
3. W przypadku niewycofania z obrotu *baterii* i akumulatorów niespełniających wymagań określonych w art. 8 i 9 Główny Inspektor Ochrony Środowiska wydaje z urzędu decyzję o wycofaniu z obrotu tych *baterii* lub akumulatorów.
4. Decyzja, o której mowa w ust. 3, zawiera:
 - 1) zobowiązanie wprowadzającego do obrotu *baterie* lub akumulatory do odpowiedniego publicznego wezwania sprzedawców detalicznych, sprzedawców hurtowych oraz użytkowników końcowych *baterii* lub akumulatorów niespełniających wymagań określonych w art. 8 i 9 do oddawania tych *baterii* i akumulatorów na koszt i odpowiedzialność wprowadzającego do obrotu *baterie* lub akumulatory;
 - 2) określenie miejsca lub miejsc przyjmowania *baterii* i akumulatorów niespełniających wymagań określonych w art. 8 i 9;
 - 3) nakaz przetworzenia i recyklingu wycofanych z obrotu *baterii* i akumulatorów, zgodnie z przepisami *ustawy*.
5. Wojewódzki inspektor inspekcji handlowej właściwy ze względu na miejsce kontroli sprzedawcy detalicznego lub sprzedawcy hurtowego może zarządzić w toku kontroli, w drodze decyzji, wstrzymanie dystrybucji *baterii* lub akumulatorów niespełniających wymagań określonych w art. 8 i 9.
6. W przypadku wydania decyzji, o której mowa w ust. 5, sprzedawca detaliczny lub sprzedawca hurtowy jest obowiązany do zwrotu *baterii* i akumulatorów niespełniających wymagań określonych w art. 8 i 9 do dostawcy, a w przypadku braku takiej możliwości - do przekazania tych *baterii* i akumulatorów jako zużytych *baterii* i zużytych akumulatorów do przetworzenia i recyklingu.
7. Informację o wynikach kontroli oraz kopię decyzji, o której mowa w ust. 5, wojewódzki inspektor inspekcji handlowej przedkłada Głównemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie 30 dni od dnia jej wydania.

8. Decyzjom, o których mowa w ust. 3 i 5, może być nadany rygor natychmiastowej wykonalności.

9. Koszty związane z wycofaniem z obrotu, wstrzymaniem dystrybucji lub przekazaniem do przetworzenia i recyklingu *baterii* i akumulatorów ponosi wprowadzający do obrotu *baterie* lub akumulatory.

Art. 11. [Wymagania przy projektowaniu sprzętu; obowiązek dołączenia instrukcji usuwania *baterii* i akumulatorów ze sprzętu]

1. Produkowany i wprowadzany do obrotu sprzęt powinien być zaprojektowany w sposób umożliwiający łatwe usunięcie z niego zużytych *baterii* i zużytych akumulatorów.

1a. Jeżeli zużyte *baterie* i zużyte akumulatory nie mogą zostać łatwo usunięte przez użytkownika końcowego, wprowadzający *baterie* lub akumulatory zapewnia urządzenia zaprojektowane w taki sposób, aby zużyte *baterie* i zużyte akumulatory mogły być łatwo usunięte przez niezależne od wprowadzającego *baterie* lub akumulatory podmioty profesjonalne zajmujące się serwisowaniem lub naprawą urządzeń.

2. Do wprowadzanego do obrotu i dystrybuowanego sprzętu, w którym są zamontowane *baterie* lub akumulatory, powinna być dołączona instrukcja zawierająca informację o:

- 1) sposobie bezpiecznego usunięcia *baterii* lub akumulatorów z tego sprzętu;
- 2) rodzaju zamontowanych *baterii* lub akumulatorów.

3. W przypadku wprowadzania do obrotu na terytorium kraju sprzętu, w którym są zamontowane *baterie* lub akumulatory, instrukcję, o której mowa w ust. 2, sporządza się w języku polskim.

4. Przepisów ust. 1-3 nie stosuje się do:

- 1) sprzętu, który służy ochronie bezpieczeństwa lub porządku publicznego państw członkowskich Unii Europejskiej;
- 2) sprzętu, w którym *baterie* lub akumulatory są przylutowane, zgrzewane lub w inny sposób przymocowane na stałe do końcówek zasilających, zapewniając ciągły dopływ prądu w warunkach nietypowej eksploatacji oraz w podtrzymaniu danych w ich niezmiennym stanie w sprzęcie informatycznym, w którym użycie *baterii* lub akumulatorów jest technicznie niezbędne;
- 3) sprzętu medycznego, który służy do podtrzymywania funkcji życiowych, oraz stymulatorów serca, w których jest niezbędne nieprzerwane źródło zasilania, a *baterie* lub akumulatory mogą być usunięte tylko przez wykwalifikowane osoby;
- 4) sprzętu przenośnego, w którym wymiana *baterii* lub akumulatorów przez niewykwalifikowane osoby może stanowić zagrożenie dla użytkownika końcowego lub niekorzystnie wpłynąć na pracę sprzętu.

Rozdział 3

Postępowanie ze zużytymi *bateriami* i zużytymi akumulatorami

Art. 12. [Zakaz mieszania zużytych *baterii* i zużytych akumulatorów z innymi odpadami]

Zakazuje się umieszczania zużytych *baterii* i zużytych akumulatorów razem z innymi odpadami w tym samym pojemniku.

Art. 13. [Selektywna zbiórka zużytych baterii lub akumulatorów samochodowych lub przemysłowych]

1. Zużyte *baterie* samochodowe i zużyte akumulatory samochodowe oraz zużyte *baterie* przemysłowe i zużyte akumulatory przemysłowe powinny być zbierane selektywnie według rodzajów w celu ułatwienia ich przetwarzania za pomocą technologii i instalacji służących do przetwarzania i recyklingu poszczególnych rodzajów zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów, o których mowa w art. 15 ust. 1.

2. Minister właściwy do spraw gospodarki w porozumieniu z ministrem właściwym do spraw klimatu może określić, w drodze rozporządzenia, szczegółowy sposób selektywnego zbierania zużytych *baterii* samochodowych, zużytych akumulatorów samochodowych, zużytych *baterii* przemysłowych lub zużytych akumulatorów przemysłowych, uwzględniając technologie przetwarzania i recyklingu oraz kierując się potrzebą zapewnienia wysokich poziomów recyklingu.

Art. 14. [Miejsca magazynowania zużytych baterii lub akumulatorów]

1. Magazynowanie i przetwarzanie zużytych *baterii* i zużytych akumulatorów w zakładach przetwarzania zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów powinny odbywać się w miejscach o utwardzonym, nieprzepuszczalnym podłożu, odpornych na działanie warunków atmosferycznych lub w odpowiednich pojemnikach nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w *bateriach* lub akumulatorach oraz działanie warunków atmosferycznych.

2. Magazynowanie zużytych *baterii* samochodowych kwasowo-ołowiowych, zużytych akumulatorów samochodowych kwasowo-ołowiowych, zużytych *baterii* przemysłowych kwasowo-ołowiowych i zużytych akumulatorów przemysłowych kwasowo-ołowiowych w zakładach przetwarzania zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów powinno odbywać się na nieprzepuszczalnych podłożach, podłączonych do kanalizacji działającej w obiegu zamkniętym, kierującej ścieki do specjalnych zbiorników lub do instalacji przerabiającej zużyte *baterie* lub zużyte akumulatory.

3. Zużyte *baterie* i zużyte akumulatory przeznaczone do przetwarzania i recyklingu mogą być magazynowane nie dłużej niż przez okres roku łącznie przez wszystkich kolejnych posiadaczy tych odpadów.

4. Minister właściwy do spraw klimatu może określić, w drodze rozporządzenia, wymagania dotyczące magazynowania, przetwarzania i recyklingu zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów, kierując się względami ochrony środowiska oraz koniecznością zapewnienia wysokiego poziomu recyklingu.

Art. 15. [Minimalne poziomy wydajności recyklingu]

1. Za pomocą technologii i instalacji służących do przetwarzania i recyklingu poszczególnych rodzajów zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów muszą zostać osiągnięte następujące minimalne poziomy wydajności recyklingu:

- 1) w przypadku zużytych *baterii* kwasowo-ołowiowych i zużytych akumulatorów kwasowo-ołowiowych - 65% masy zużytych *baterii* kwasowo-ołowiowych lub zużytych akumulatorów kwasowo-ołowiowych, w tym recykling zawartości ołowiu w najwyższym, technicznie możliwym do osiągnięcia stopniu, przy jednoczesnym unikaniu nadmiernych kosztów;

2) w przypadku zużytych *baterii* niklowo-kadmowych i zużytych akumulatorów niklowo-kadmowych - 75% masy zużytych *baterii* niklowo-kadmowych lub zużytych akumulatorów niklowo-kadmowych, w tym recykling zawartości kadmu w najwyższym, technicznie możliwym do osiągnięcia stopniu, przy jednoczesnym unikaniu nadmiernych kosztów;

3) w przypadku pozostałych zużytych *baterii* i zużytych akumulatorów - 50% masy zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów.

2. (uchylony).

3. Prowadzący recykling zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów jest obowiązany do sporządzenia i przedłożenia marszałkowi województwa sprawozdań, o których mowa w art. 3 ust. 4 rozporządzenia Komisji (UE) nr 493/2012 z dnia 11 czerwca 2012 r. ustanawiającego na podstawie dyrektywy 2006/66/WE Parlamentu Europejskiego i Rady szczegółowe przepisy dotyczące obliczania wydajności recyklingu dla procesów recyklingu zużytych *baterii* i akumulatorów (Dz. Urz. UE L 151 z 12.06.2012, str. 9), zwanego dalej "rozporządzeniem Komisji (UE) nr 493/2012", na zasadach i w trybie określonych w tym rozporządzeniu.

4. W przypadku gdy proces recyklingu zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów jest prowadzony kolejno przez kilku prowadzących recykling, każdy kolejny prowadzący recykling jest obowiązany przekazać prowadzącemu recykling, w którego instalacji rozpoczął się proces recyklingu, informacje niezbędne do sporządzenia sprawozdań, o których mowa w art. 3 ust. 4 rozporządzenia Komisji (UE) nr 493/2012, nie później niż w terminie do dnia 15 stycznia za poprzedni rok kalendarzowy.

Art. 16. [Zakaz składowania na składowisku lub termicznego przekształcania zużytych *baterii* lub akumulatorów]

1. Zakazuje się unieszkodliwiania zużytych *baterii* i zużytych akumulatorów przez ich składowanie na składowisku odpadów lub termiczne przekształcanie.

2. Odpady powstałe po przetworzeniu zużytych *baterii* i zużytych akumulatorów, o którym mowa w art. 63 ust. 1 pkt 2, nienadające się do recyklingu, w zależności od właściwości, mogą zostać unieszkodliwione przez składowanie na składowisku odpadów lub poddane termicznemu przekształcaniu.

Rozdział 4

Rejestr wprowadzających *baterie* lub akumulatory oraz prowadzących zakłady przetwarzania zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów

Art. 17.

(uchylony).

Art. 18. [Obowiązek uzyskania wpisu do rejestru]

1. Przedsiębiorca przed rozpoczęciem działalności w zakresie wprowadzania do obrotu *baterii* lub akumulatorów na terytorium kraju lub przetwarzania zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów, przed dokonaniem pierwszego wprowadzenia do obrotu *baterii* lub akumulatorów na terytorium kraju lub pierwszego przetwarzania zużytych *baterii* lub

zużytych akumulatorów, jest obowiązany do uzyskania wpisu do rejestru, o którym mowa w *ustawie* z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

2. Podmiot pośredniczący przed rozpoczęciem działalności jest obowiązany do uzyskania wpisu do rejestru, o którym mowa w *ustawie* z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Art. 19.

(uchylony).

Art. 20.

(uchylony).

Art. 21.

(uchylony).

Art. 22.

(uchylony).

Art. 23.

(uchylony).

Art. 24.

(uchylony).

Art. 25.

(uchylony).

Art. 26.

(uchylony).

Rozdział 5

Obowiązki wprowadzających *baterie* lub akumulatory

Art. 27. [Podstawowe obowiązki wprowadzającego *baterie* lub akumulatory]

1. Wprowadzający *baterie* lub akumulatory jest obowiązany do zorganizowania i sfinansowania zbierania, przetwarzania, recyklingu i unieszkodliwiania zużytych *baterii* i zużytych akumulatorów oraz właściwego gospodarowania zużytymi *bateriami* i zużytymi akumulatorami.

2. Wprowadzający *baterie* samochodowe, akumulatory samochodowe, *baterie* przemysłowe lub akumulatory przemysłowe oraz użytkownicy tych *baterii* lub akumulatorów mogą zawierać między sobą porozumienia dotyczące finansowania zbierania, przetwarzania, recyklingu i unieszkodliwiania tych *baterii* lub akumulatorów.

Art. 28. [Realizacja obowiązków wprowadzającego *baterie* lub akumulatory przez podmiot pośredniczący]

1. Wprowadzający *baterie* lub akumulatory może wykonywać obowiązki, o których mowa w art. 27, art. 31, art. 32 ust. 1, art. 33 ust. 1, art. 34 ust. 2, art. 35, art. 36 ust. 1 i 4, art. 37 ust. 1 i 6 lub art. 41 ust. 3, za pośrednictwem podmiotu pośredniczącego.

2. Odpowiedzialność za prawidłową realizację obowiązków, o których mowa w ust. 1, spoczywa na wprowadzającym *baterie* lub akumulatory.

3. Podmiot pośredniczący jest obowiązany posiadać wdrożony system zarządzania środowiskowego zgodny z wymaganiami systemu ekozarządzania i audytu (EMAS) lub z normą ISO 14001.

4. Wykonywanie obowiązków wprowadzającego *baterie* lub akumulatory za pośrednictwem podmiotu pośredniczącego odbywa się na podstawie umowy zawartej w formie pisemnej pod rygorem nieważności.

5. Wprowadzający *baterie* lub akumulatory oraz podmiot pośredniczący są obowiązani przechowywać umowy, o których mowa w ust. 4, przez okres 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, w którym umowa przestała obowiązywać.

Art. 29. [Oznakowanie *baterii* lub akumulatorów wprowadzanych do obrotu]

Wprowadzający *baterie* lub akumulatory może wprowadzać do obrotu tylko *baterie* i akumulatory oznakowane w sposób, o którym mowa w art. 9.

Art. 30. [Numer rejestrowy]

Wprowadzający *baterie* lub akumulatory jest obowiązany do umieszczania numeru rejestrowego na dokumentach związanych z obrotem *bateriami* i akumulatorami.

Art. 31. [Obowiązek odebrania zużytych *baterii* lub akumulatorów od użytkownika końcowego]

1. W przypadku zgłoszenia przez użytkownika końcowego potrzeby odbioru zużytych *baterii* samochodowych, zużytych akumulatorów samochodowych, zużytych *baterii* przemysłowych lub zużytych akumulatorów przemysłowych, z wyjątkiem *baterii* kwasowo-ołowiowych i akumulatorów kwasowo-ołowiowych, wprowadzający *baterie* lub akumulatory, który wprowadził je do obrotu, jest obowiązany do odebrania od użytkownika końcowego, w terminie 30 dni od dnia zgłoszenia, tych *baterii* i akumulatorów, w ilości nie większej niż ilość przekazana temu użytkownikowi końcowemu, i przekazania ich do przetwarzania i recyklingu.

2. Wprowadzający *baterie* samochodowe kwasowo-ołowiowe, akumulatory samochodowe kwasowo-ołowiowe, *baterie* przemysłowe kwasowo-ołowiowe lub akumulatory przemysłowe kwasowo-ołowiowe jest obowiązany do odebrania na własny koszt zużytych *baterii* samochodowych kwasowo-ołowiowych, zużytych akumulatorów samochodowych kwasowo-ołowiowych, zużytych *baterii* przemysłowych kwasowo-ołowiowych i zużytych akumulatorów przemysłowych kwasowo-ołowiowych od użytkownika końcowego, sprzedawcy detalicznego oraz sprzedawcy hurtowego i przekazania ich do przetwarzania i recyklingu.

3. Wprowadzający *baterie* samochodowe kwasowo-ołowiowe, akumulatory samochodowe kwasowo-ołowiowe, *baterie* przemysłowe kwasowo-ołowiowe lub akumulatory przemysłowe kwasowo-ołowiowe jest obowiązany do dołączenia do nich informacji o warunkach i trybie ich zwrotu oraz o zorganizowanych dla nich punktach zbierania.

Art. 32. [Obowiązek zawarcia umowy dotyczącej zbierania zużytych *baterii* lub akumulatorów przenośnych]

1. Wprowadzający *baterie* przenośne lub akumulatory przenośne jest obowiązany do zawarcia umowy w formie pisemnej pod rygorem nieważności, ze zbierającym zużyte *baterie*

lub zużyte akumulatory, dotyczącej zbierania zużytych *baterii* przenośnych lub zużytych akumulatorów przenośnych.

2. Umowa, o której mowa w ust. 1, określa w szczególności:

- 1) warunki finansowania przez wprowadzającego *baterie* przenośne lub akumulatory przenośne zbierania zużytych *baterii* przenośnych lub zużytych akumulatorów przenośnych;
- 2) zobowiązanie do składania przez zbierającego zużyte *baterie* lub zużyte akumulatory wprowadzającemu *baterie* przenośne lub akumulatory przenośne:
 - a) (uchylona),
 - b) wykazu punktów zbierania prowadzonych przez danego zbierającego zużyte *baterie* lub zużyte akumulatory,
 - c) wykazu miejsc odbioru, z których odbiera zużyte *baterie* lub zużyte akumulatory, wraz z informacją na temat okresu trwania umowy z prowadzącym miejsce odbioru.

3. Ustalając usytuowanie punktów zbierania oraz miejsc odbioru, strony umowy kierują się gęstością zaludnienia, umożliwiając użytkownikom końcowym pozbycie się zużytych *baterii* przenośnych lub zużytych akumulatorów przenośnych w łatwo dostępnym miejscu zlokalizowanym w najbliższej okolicy miejsca ich zamieszkania lub prowadzenia działalności.

Art. 33. [Obowiązek osiągnięcia poziomów zbierania]

1. Wprowadzający *baterie* przenośne lub akumulatory przenośne jest obowiązany do osiągnięcia poziomów zbierania w wysokości określonej w przepisach wydanych na podstawie ust. 2.

2. Minister właściwy do spraw klimatu w porozumieniu z ministrem właściwym do spraw gospodarki określi, w drodze rozporządzenia, roczne poziomy zbierania zużytych *baterii* przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych w poszczególnych latach, uwzględniając:

- 1) konieczność osiągnięcia do dnia 26 września 2012 r. poziomu zbierania w wysokości co najmniej 25% oraz do dnia 26 września 2016 r. i w kolejnych latach - w wysokości co najmniej 45%;
- 2) potrzebę stopniowego tworzenia krajowego systemu zbierania zużytych *baterii* przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych oraz zwiększania jego efektywności;
- 3) działania na rzecz konkurencyjności polskiej gospodarki oraz konieczność realizacji zobowiązań międzynarodowych.

Art. 34. [Obowiązki ewidencyjne i sprawozdawcze]

1. Wprowadzający *baterie* lub akumulatory jest obowiązany do prowadzenia ewidencji obejmującej informacje o rodzaju i masie wprowadzanych do obrotu *baterii* i akumulatorów.

2. Wprowadzający *baterie* lub akumulatory sporządza sprawozdanie zawierające informacje, o których mowa w art. 73 ust. 2 pkt 1 i pkt 6 lit. a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, na zasadach i w trybie określonych w tej ustawie.

3. (uchylony).

4. Przy ustalaniu masy wprowadzanych do obrotu *baterii* i akumulatorów nie uwzględnia się masy tych *baterii* i akumulatorów, w tym także stanowiących przynależność albo część składową urządzenia lub dodatek do innych produktów, które zostały wyeksportowane lub

były przedmiotem wewnątrzspółnotowej dostawy dokonanej przez wprowadzającego *baterie* lub akumulatory lub innego przedsiębiorcę.

5. Wprowadzający *baterie* lub akumulatory jest obowiązany do przechowywania ewidencji, o której mowa w ust. 1, przez okres 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, którego ona dotyczy.

6. (uchylony).

Art. 35. [Sprawozdania sporządzane na podstawie przepisów o odpadach]

Wprowadzający *baterie* przenośne lub akumulatory przenośne sporządza sprawozdanie zawierające informacje oraz wykazy, o których mowa w art. 73 ust. 2 pkt 1 i pkt 6 lit. d tiret pierwsze i trzecie *ustawy* z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, na zasadach i w trybie określonych w tej *ustawie*.

Art. 36. [Obowiązek zawarcia umowy z prowadzącym zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów]

1. Wprowadzający *baterie* lub akumulatory jest obowiązany do zawarcia umowy w formie pisemnej pod rygorem nieważności z prowadzącym zakład przetwarzania zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów.

2. Umowa, o której mowa w ust. 1, określa w szczególności:

1) warunki finansowania przez wprowadzającego *baterie* lub akumulatory przetwarzania i recyklingu zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów;

2) zobowiązanie prowadzącego zakład przetwarzania zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów do co najmniej nieodpłatnego przyjmowania zużytych *baterii* i zużytych akumulatorów, które poddaje procesom przetwarzania i recyklingu.

3) (uchylony).

3. W przypadku:

1) wygaśnięcia lub cofnięcia decyzji związanej z gospodarką odpadami prowadzącemu zakład przetwarzania zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów,

2) rozwiązania lub wygaśnięcia umowy, o której mowa w ust. 1

- wprowadzający *baterie* lub akumulatory jest obowiązany, w terminie 3 miesięcy odpowiednio od dnia wygaśnięcia lub cofnięcia decyzji związanej z gospodarką odpadami, rozwiązania lub wygaśnięcia umowy, do zawarcia nowej umowy, o której mowa w ust. 1.

4. Wprowadzający *baterie* lub akumulatory sporządza wykaz, o którym mowa w art. 73 ust. 2 pkt 1 i pkt 6 lit. b *ustawy* z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, na zasadach i w trybie określonych w tej *ustawie*.

5. (uchylony).

Art. 37. [Obowiązek finansowania publicznych kampanii edukacyjnych]

1. Wprowadzający *baterie* lub akumulatory jest obowiązany do finansowania publicznych kampanii edukacyjnych.

2. Publiczne kampanie edukacyjne oznaczają wszelkie działania mające na celu podnoszenie stanu świadomości ekologicznej społeczeństwa w zakresie prawidłowego postępowania z odpadami w postaci zużytych *baterii* i zużytych akumulatorów oraz wspomagające osiągnięcie wysokiego poziomu selektywnego zbierania tych odpadów, w tym informowanie

przy wykorzystaniu środków masowego przekazu, ulotek, broszur informacyjnych i plakatów oraz organizowanie konkursów, konferencji i akcji o charakterze informacyjno-edukacyjnym.

3. Publiczne kampanie edukacyjne powinny uwzględniać informowanie użytkowników końcowych w szczególności o:

- 1) możliwym wpływie substancji stosowanych w *bateriach* i akumulatorach na środowisko i zdrowie ludzi;
- 2) zaleceniu prowadzenia selektywnego zbierania;
- 3) dostępnych dla nich systemach zbierania i recyklingu;
- 4) ich roli w przyczynianiu się do recyklingu zużytych *baterii* i zużytych akumulatorów;
- 5) znaczeniu symboli, których wzory są określone w załącznikach nr 3 i 4 do *ustawy*.

4. Wprowadzający *baterie* lub akumulatory, wykonując obowiązek, o którym mowa w ust. 1:

- 1) przeznaczają na publiczne kampanie edukacyjne, w terminie do dnia 1 marca roku następującego po roku, którego dotyczy opłata na publiczne kampanie edukacyjne, kwotę co najmniej równą tej opłacie albo
- 2) wnoszą na odrębny rachunek bankowy urzędu marszałkowskiego opłatę na publiczne kampanie edukacyjne, w terminie do dnia 15 marca roku następującego po roku, którego dotyczy opłata.

4a. W przypadku gdy wprowadzający *baterie* lub akumulatory nie przeznaczył na publiczne kampanie edukacyjne w terminie do dnia 1 marca roku następującego po roku, którego dotyczy opłata na publiczne kampanie edukacyjne, kwoty co najmniej równej opłacie na publiczne kampanie edukacyjne, wysokość opłaty, o której mowa w ust. 4 pkt 2, ulega obniżeniu o kwotę faktycznie poniesioną przez wprowadzającego *baterie* lub akumulatory na publiczne kampanie edukacyjne.

5. (uchylony)

5a. Stawka opłaty na publiczne kampanie edukacyjne wynosi 0,03 zł za kilogram wprowadzonych do obrotu *baterii* lub akumulatorów.

5b. Opłata na publiczne kampanie edukacyjne stanowi iloczyn stawki, o której mowa w ust. 5a, oraz masy wprowadzonych do obrotu *baterii* i akumulatorów w roku kalendarzowym, którego dotyczy opłata, przez wprowadzającego *baterie* lub akumulatory.

6. Wprowadzający *baterie* lub akumulatory, obowiązani do finansowania publicznych kampanii edukacyjnych, sporządza sprawozdanie zawierające informacje, o których mowa w art. 73 ust. 2 pkt 1 i pkt 6 lit. c *ustawy* z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, na zasadach i w trybie określonych w tej *ustawie*.

7. (uchylony)

8. Wprowadzający *baterie* lub akumulatory nie finansuje publicznych kampanii edukacyjnych, jeżeli wysokość środków, które jest obowiązany przeznaczyć na publiczne kampanie edukacyjne, nie przekracza 10 zł w danym roku kalendarzowym.

9. Podmiot pośredniczący, realizując obowiązek, o którym mowa w ust. 1, na podstawie umów zawartych z więcej niż jednym wprowadzającym *baterie* lub akumulatory, może prowadzić wspólną publiczną kampanię edukacyjną dla wszystkich wprowadzających *baterie* lub akumulatory, pod warunkiem że środki przeznaczone na tę kampanię są co najmniej

równe sumie środków, które wprowadzający *baterie* lub akumulatory są obowiązani przeznaczyć na publiczne kampanie edukacyjne.

10. Do opłaty, o której mowa w ust. 4 pkt 2, stosuje się odpowiednio przepisy działu III *ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. - Ordynacja podatkowa (Dz. U. z ~~2020 r. poz. 1325 i 1423~~ 2021 r. poz. 1540, z późn. zm.)*, z tym że uprawnienia organów podatkowych przysługują marszałkowi województwa.

Rozdział 6

Opłata produktowa

Art. 38. [Obowiązek wniesienia opłaty produktowej]

1. Rozliczenie wykonania obowiązku zapewnienia wymaganego poziomu zbierania, o którym mowa w art. 33, następuje na koniec roku kalendarzowego.
2. Jeżeli wprowadzający *baterie* przenośne lub akumulatory przenośne nie wykonał obowiązku, o którym mowa w art. 33, jest obowiązany do ponoszenia opłaty produktowej.

Art. 39. [Sposób obliczenia opłaty produktowej]

1. Podstawę obliczenia opłaty produktowej stanowi masa zebranych zużytych *baterii* przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych.
2. Należną opłatę produktową oblicza się jako iloczyn stawki opłaty produktowej i różnicy między masą zużytych *baterii* przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych, jaką należy zebrać, aby osiągnąć wymagany poziom zbierania w danym roku kalendarzowym, a masą zebranych w tym roku zużytych *baterii* przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych.

Art. 40. [Stawki opłaty produktowej]

1. Stawka opłaty produktowej dla zużytych *baterii* przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych wynosi od 0,80 zł do 12 zł za kilogram.
2. Minister właściwy do spraw klimatu w porozumieniu z ministrem właściwym do spraw gospodarki określi, w drodze rozporządzenia, stawki opłat produktowych, o których mowa w ust. 1, uwzględniając konieczność zróżnicowania tych opłat z uwagi na rodzaje zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów oraz koszty zbierania i recyklingu zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów.

Art. 41. [Obliczenie i wniesienie opłaty produktowej]

1. Obowiązek obliczenia należnej opłaty produktowej powstaje na koniec roku kalendarzowego.
2. Opłata produktowa jest wpłacana na odrębny rachunek bankowy urzędu marszałkowskiego w terminie do dnia 15 marca roku następującego po roku, którego opłata dotyczy.
3. Wprowadzający *baterie* przenośne lub akumulatory przenośne sporządza sprawozdanie zawierające informacje, o których mowa w art. 73 ust. 2 pkt 1 i pkt 6 lit. d tiret drugie *ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach*, na zasadzie i w trybie określonych w tej *ustawie*.
4. (uchylony).

Art. 42. [Decyzja określająca wysokość zaległości z tytułu opłaty produktowej]

1. W razie stwierdzenia, że wprowadzający *baterie* przenośne lub akumulatory przenośne, mimo ciężącego obowiązku, nie dokonał wpłaty opłaty produktowej lub dokonał wpłaty w

wysokości niższej od należnej, marszałek województwa wydaje decyzję, w której określa wysokość zaległości z tytułu opłaty produktowej.

2. W przypadku niewykonania decyzji określonej w ust. 1 marszałek województwa ustala, w drodze decyzji, dodatkową opłatę produktową w wysokości odpowiadającej 50% kwoty niewpłaconej opłaty produktowej.

3. Termin płatności opłat, o których mowa w ust. 1 i 2, wynosi 14 dni od dnia, w którym decyzja ustalająca wysokość opłaty stała się ostateczna.

Art. 43. [Stosowanie przepisów Ordynacji podatkowej]

Do opłat produktowych stosuje się odpowiednio przepisy działu III *ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. - Ordynacja podatkowa*, z tym że uprawnienia organów podatkowych przysługują marszałkowi województwa.

Rozdział 7

Obowiązki użytkowników końcowych

Art. 44. [Obowiązek przekazania zużytych baterii i akumulatorów odpowiednim podmiotom]

Użytkownik końcowy jest obowiązany do przekazania zużytych *baterii* przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych, w tym *baterii* przenośnych i akumulatorów przenośnych, które nie mogą stanowić już źródła energii, do zbierającego zużyte *baterie* lub zużyte akumulatory lub do miejsca odbioru.

Art. 45. [Obowiązek przekazania zużytych baterii i akumulatorów samochodowych lub przemysłowych odpowiednim podmiotom]

1. Użytkownik końcowy jest obowiązany do przekazania zużytych *baterii* samochodowych i zużytych akumulatorów samochodowych sprzedawcy detalicznemu *baterii* samochodowych lub akumulatorów samochodowych, podmiotowi prowadzącemu usługi w zakresie wymiany zużytych *baterii* samochodowych lub zużytych akumulatorów samochodowych, zbierającemu zużyte *baterie* samochodowe lub zużyte akumulatory samochodowe, prowadzącemu zakład przetwarzania zużytych *baterii* samochodowych lub zużytych akumulatorów samochodowych lub wprowadzającemu *baterie* samochodowe lub akumulatory samochodowe.

2. Użytkownik końcowy jest obowiązany do przekazania zużytych *baterii* przemysłowych i zużytych akumulatorów przemysłowych sprzedawcy detalicznemu *baterii* przemysłowych lub akumulatorów przemysłowych, podmiotowi prowadzącemu usługi w zakresie wymiany zużytych *baterii* przemysłowych lub zużytych akumulatorów przemysłowych, prowadzącemu zakład przetwarzania zużytych *baterii* przemysłowych lub zużytych akumulatorów przemysłowych lub wprowadzającemu *baterie* przemysłowe lub akumulatory przemysłowe.

3. Użytkownik końcowy jest obowiązany do przekazania zużytych *baterii* przemysłowych niklowo-kadmowych i zużytych akumulatorów przemysłowych niklowo-kadmowych prowadzącemu zakład przetwarzania zużytych *baterii* niklowo-kadmowych lub zużytych akumulatorów niklowo-kadmowych.

Rozdział 8

Obowiązki prowadzących miejsca odbioru

Art. 46. [Miejsce odbioru zużytych baterii i akumulatorów]

1. W miejscu odbioru zakazuje się zbierania zużytych *baterii* przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych wraz z innymi odpadami w tym samym pojemniku.
2. Pojemniki służące do zbierania zużytych *baterii* przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych w miejscach odbioru powinny być ustawione w miejscu publicznie dostępnym.
3. W miejscach odbioru zużyte *baterie* przenośne i zużyte akumulatory przenośne są przyjmowane nieodpłatnie.
4. W miejscu odbioru powinna znajdować się czytelna i dostępna dla użytkownika końcowego informacja na temat możliwości oddania zużytych *baterii* przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych w tym miejscu.
5. Informacja, o której mowa w ust. 4, może być umieszczona na pojemniku służącym do zbierania zużytych *baterii* przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych.

Art. 47. [Niewykazywanie kosztów zbierania, przetwarzania i recyklingu przy sprzedaży nowych baterii i akumulatorów przenośnych]

Przy sprzedaży użytkownikowi końcowemu nowych *baterii* przenośnych i akumulatorów przenośnych nie wykazuje się oddzielnie kosztów zbierania, przetwarzania i recyklingu.

Art. 48. [Obowiązki dużego sprzedawcy detalicznego baterii i akumulatorów przenośnych]

Sprzedawca detaliczny *baterii* przenośnych lub akumulatorów przenośnych, którego powierzchnia sprzedaży w rozumieniu art. 2 pkt 19 *ustawy z dnia 27 marca 2003 r. o planowaniu i zagospodarowaniu przestrzennym* (Dz. U. z ~~2020 r. poz. 293, 471, 782, 1086 i 1378~~ 2022 r. poz. 503) przekracza 25 m², jest obowiązany do:

- 1) przyjęcia selektywnie zebranych zużytych *baterii* przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych od użytkownika końcowego przez udostępnienie pojemnika na zużyte *baterie* przenośne i zużyte akumulatory przenośne, bez możliwości żądania od niego zapłaty za ich przyjęcie;
- 2) przekazania zużytych *baterii* i zużytych akumulatorów, o których mowa w pkt 1, sprzedawcy hurtowemu lub zbierającemu zużyte *baterie* lub zużyte akumulatory.

Art. 49. [Obowiązki sprzedawcy hurtowego baterii i akumulatorów przenośnych]

Sprzedawca hurtowy *baterii* przenośnych lub akumulatorów przenośnych jest obowiązany do:

- 1) przyjęcia zużytych *baterii* przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych od użytkownika końcowego oraz od sprzedawcy detalicznego, któremu przekazał *baterie* przenośne lub akumulatory przenośne, bez możliwości żądania od niego zapłaty za ich przyjęcie;
- 2) przekazania zużytych *baterii* i zużytych akumulatorów, o których mowa w pkt 1, zbierającemu zużyte *baterie* lub zużyte akumulatory.

Art. 50. [Obowiązki przedsiębiorcy wymieniającego zużyte baterie lub akumulatory]

Przedsiębiorca świadczący usługi w zakresie wymiany zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów jest obowiązany do:

- 1) przyjęcia selektywnie zebranych zużytych *baterii* przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych od użytkownika końcowego, bez możliwości żądania od niego zapłaty za ich przyjęcie;
- 2) przekazania zużytych *baterii* i zużytych akumulatorów, o których mowa w pkt 1, zbierającemu zużyte *baterie* lub zużyte akumulatory lub prowadzącemu zakład przetwarzania zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów.

Art. 51. [Przyjmowanie zużytych *baterii* i akumulatorów przez inne podmioty]

1. Prowadzący miejsce odbioru, niebędący sprzedawcą detalicznym, sprzedawcą hurtowym lub przedsiębiorcą świadczącym usługi w zakresie wymiany zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów, o których mowa odpowiednio w art. 48-50, może przyjmować od użytkowników końcowych zużyte *baterie* przenośne i zużyte akumulatory przenośne, jeżeli ma zawartą umowę ze zbierającym zużyte *baterie* lub zużyte akumulatory na odbiór zużytych *baterii* przenośnych lub zużytych akumulatorów przenośnych. Umowa jest zawierana w formie pisemnej pod rygorem nieważności.

2. Umowa, o której mowa w ust. 1, obejmuje w szczególności zobowiązanie się zbierającego zużyte *baterie* lub zużyte akumulatory do:

- 1) co najmniej nieodpłatnego i okresowego odbioru zużytych *baterii* przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych;
- 2) nieodpłatnego dostarczenia pojemników do gromadzenia zużytych *baterii* przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych.

Art. 52. [Zwolnienie prowadzącego miejsce odbioru z niektórych obowiązków]

Prowadzący miejsce odbioru jest zwolniony z obowiązku:

- 1) uzyskania zezwolenia na zbieranie odpadów, o którym mowa w *ustawie* z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach;
- 2) uzyskania wpisu do rejestru, o którym mowa w *ustawie* z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach;
- 3) zgłoszenia zmiany sposobu użytkowania obiektu budowlanego lub jego części, o którym mowa w art. 71 *ustawy* z dnia 7 lipca 1994 r. - Prawo budowlane (Dz. U. z ~~2020 r. poz. 1333~~ 2021 r. poz. 2351 oraz z 2022 r. poz. 88), w związku ze zbieraniem zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów;
- 4) prowadzenia ewidencji odpadów, o której mowa w *ustawie* z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Rozdział 9

Oplata depozytowa oraz obowiązki sprzedawców detalicznych *baterii* kwasowo- ołowiowych lub akumulatorów kwasowo-ołowiowych

Art. 53. [Obowiązki sprzedawcy detalicznego kwasowo-ołowiowych *baterii* lub akumulatorów samochodowych]

1. Sprzedawca detaliczny *baterii* samochodowych kwasowo-ołowiowych lub akumulatorów samochodowych kwasowo-ołowiowych jest obowiązany do przyjęcia zużytych *baterii* samochodowych kwasowo-ołowiowych oraz zużytych akumulatorów samochodowych kwasowo-ołowiowych od użytkownika końcowego.

1a. Obowiązek, o którym mowa w ust. 1, nie dotyczy sprzedawcy detalicznego *baterii* samochodowych kwasowo-ołowiowych oraz akumulatorów samochodowych kwasowo-ołowiowych udostępnianych jako przynależność albo część składowa innych urządzeń.

2. Sprzedawca detaliczny, o którym mowa w ust. 1, jest obowiązany do umieszczenia w punkcie sprzedaży, w widocznym miejscu, informacji o:

- 1) warunkach i trybie zwrotu zużytych *baterii* i zużytych akumulatorów, o których mowa w ust. 1, oraz możliwości zwrotu pobranej opłaty depozytowej w punkcie sprzedaży;
- 2) punktach zbierania zużytych *baterii* i zużytych akumulatorów, o których mowa w ust. 1, zorganizowanych przez wprowadzającego *baterie* lub akumulatory, którego *baterie* lub akumulatory sprzedaje.

Art. 54. [Pobranie i zwrot opłaty depozytowej]

1. Sprzedawca detaliczny *baterii* samochodowych kwasowo-ołowiowych lub akumulatorów samochodowych kwasowo-ołowiowych jest obowiązany do pobrania od kupującego niebędącego przedsiębiorcą opłaty depozytowej oraz do potwierdzenia jej pobrania, jeżeli przy sprzedaży tych *baterii* lub akumulatorów kupujący nie przekazał mu zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów, o których mowa w art. 53 ust. 1.

1a. Obowiązek, o którym mowa w ust. 1, nie dotyczy sprzedawcy detalicznego *baterii* samochodowych kwasowo-ołowiowych oraz akumulatorów samochodowych kwasowo-ołowiowych udostępnianych jako przynależność albo część składowa innych urządzeń.

2. Sprzedawca detaliczny, o którym mowa w ust. 1, jest obowiązany, w terminie 30 dni od dnia pobrania opłaty depozytowej, do przyjęcia zużytych *baterii* samochodowych kwasowo-ołowiowych lub zużytych akumulatorów samochodowych kwasowo-ołowiowych oraz do zwrotu pobranej opłaty depozytowej i potwierdzenia jej zwrotu.

3. Jeżeli zwrot pobranej opłaty depozytowej przez sprzedawcę detalicznego, o którym mowa w ust. 1, jest niemożliwy z powodu jego likwidacji, upadłości albo przerwy w wykonywanej działalności gospodarczej, wprowadzający *baterie* samochodowe kwasowo-ołowiowe lub akumulatory samochodowe kwasowo-ołowiowe jest obowiązany, w terminie 45 dni od dnia ich sprzedaży, do przyjęcia od kupującego, o którym mowa w ust. 1, zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów wprowadzonych przez niego do obrotu oraz do zwrotu pobranej opłaty depozytowej i potwierdzenia jej zwrotu w zorganizowanych przez niego punktach zbierania tych zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów.

4. Potwierdzenie pobrania i zwrotu opłaty depozytowej, o której mowa w ust. 1-3, następuje na dokumencie potwierdzającym pobranie opłaty depozytowej oraz dokumencie potwierdzającym zwrot opłaty depozytowej.

5. Sprzedawca detaliczny jest obowiązany do przechowywania dokumentu potwierdzającego pobranie opłaty depozytowej i dokumentu potwierdzającego zwrot opłaty depozytowej przez okres 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, którego one dotyczą.

6. Minister właściwy do spraw klimatu określi, w drodze rozporządzenia, wzór dokumentu potwierdzającego pobranie opłaty depozytowej i dokumentu potwierdzającego zwrot opłaty depozytowej, o których mowa w ust. 4, kierując się potrzebą ujednoczenia dokumentów oraz zapewnienia prawidłowego gospodarowania wpływami z opłat depozytowych.

Art. 55. [Stawka opłaty depozytowej]

1. Stawka opłaty depozytowej wynosi 30 zł za sztukę *baterii* samochodowej kwasowo-ołowiowej i akumulatora samochodowego kwasowo-ołowiowego.

2. (uchylony).

Art. 56. [Nieodebrane opłaty depozytowe; obowiązki sprawozdawcze]

1. Sprzedawca detaliczny, o którym mowa w art. 54 ust. 1, przekazuje nieodebraną opłatę depozytową na odrębny rachunek bankowy urzędu marszałkowskiego właściwego ze względu na siedzibę tego sprzedawcy, w terminie do dnia 15 marca roku następującego po roku, w którym nastąpiło pobranie opłaty.

1a. Do opłat depozytowych stosuje się odpowiednio przepisy działu III *ustawy* z dnia 29 sierpnia 1997 r. - Ordynacja podatkowa, z tym że uprawnienia organów podatkowych przysługują marszałkowi województwa.

2. Sprzedawca detaliczny, o którym mowa w ust. 1, jest obowiązany do sporządzenia i przedłożenia marszałkowi województwa, w terminie do dnia 15 marca roku następującego po roku, w którym nastąpiło pobranie opłaty, sprawozdania o wysokości pobranej opłaty depozytowej i przekazanej nieodebranej opłaty depozytowej.

3. Minister właściwy do spraw klimatu określi, w drodze rozporządzenia, wzór sprawozdania, o którym mowa w ust. 2, oraz sposób jego przekazywania, kierując się potrzebą ujednoczenia sprawozdań oraz ułatwieniem przekazywania tych sprawozdań marszałkowi województwa.

Rozdział 10

Obowiązki zbierających zużyte *baterie* lub zużyte akumulatory

Art. 57. [Obowiązek odebrania zużytych *baterii* i akumulatorów od prowadzącego miejsce odbioru]

Zbierający zużyte *baterie* lub zużyte akumulatory jest obowiązany do odebrania zużytych *baterii* przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych od prowadzącego miejsce odbioru, z którym ma zawartą umowę, o której mowa w art. 51 ust. 1.

Art. 58. [Obowiązek przekazania zużytych *baterii* i akumulatorów prowadzącemu zakład przetwarzania]

1. Zbierający zużyte *baterie* lub zużyte akumulatory jest obowiązany do przekazania zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów prowadzącemu zakład przetwarzania zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów, a w przypadku zużytych *baterii* przenośnych lub zużytych akumulatorów przenośnych - w pierwszej kolejności prowadzącemu zakład przetwarzania zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów, który prowadzi co najmniej sortowanie zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów.

2. Zbierający zużyte *baterie* kwasowo-ołowiowe lub zużyte akumulatory kwasowo-ołowiowe jest obowiązany do przekazania tych *baterii* i akumulatorów prowadzącemu zakład przetwarzania zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów, który spełnia wymagania, o których mowa w art. 15 ust. 1 pkt 1 i w przepisach wydanych na podstawie art. 63 ust. 7 oraz jest wpisany do rejestru, o którym mowa w *ustawie* z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

3. Zbierający zużyte *baterie* niklowo-kadmowe lub zużyte akumulatory niklowo-kadmowe jest obowiązany do przekazania tych *baterii* i akumulatorów prowadzącemu zakład

przetwarzania zużytych *baterii* niklowo-kadmowych lub zużytych akumulatorów niklowo-kadmowych.

Art. 59. [Obowiązki ewidencyjne i sprawozdawcze]

1. Zbierający zużyte *baterie* lub zużyte akumulatory jest obowiązany do prowadzenia ewidencji obejmującej informacje o masie zebranych zużytych *baterii* przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych, ogółem i w rozbiciu na poszczególnych wprowadzających *baterie* lub akumulatory, z którymi ma zawartą umowę, o której mowa w art. 32 ust. 1.

2. W przypadku wprowadzających *baterie* przenośne lub akumulatory przenośne, którzy przekazali realizację obowiązków wynikających z *ustawy* temu samemu podmiotowi, o którym mowa w art. 28 ust. 1, w tym obowiązek podpisania umowy ze zbierającym zużyte *baterie* lub zużyte akumulatory, dopuszcza się możliwość sporządzenia zbiorczych informacji, o których mowa w ust. 1.

3. Zbierający zużyte *baterie* przenośne lub zużyte akumulatory przenośne, który przekazuje zużyte *baterie* lub zużyte akumulatory bezpośrednio prowadzącemu zakład przetwarzania, sporządza sprawozdanie zawierające informacje, o których mowa w art. 75 ust. 2 pkt 1 i 9 *ustawy* z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, na zasadach i w trybie określonych w tej *ustawie*.

4. Przez masę zużytych *baterii* i zużytych akumulatorów należy rozumieć odpowiednio masę zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów zebranych bezpośrednio od użytkowników końcowych, z miejsc odbioru oraz zakładów przetwarzania w rozumieniu art. 4 pkt 22 *ustawy* z dnia 11 września 2015 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym i przekazanych bezpośrednio prowadzącemu zakład przetwarzania zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów.

5. Zbierający zużyte *baterie* lub zużyte akumulatory jest obowiązany do przechowywania ewidencji, o której mowa w ust. 1, przez okres 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, którego dotyczy.

6. (uchylony).

Art. 59a. [Zaświadczenie o zebranych zużytych *bateriach* przenośnych lub zużytych akumulatorach przenośnych]

1. Zbierający zużyte *baterie* lub zużyte akumulatory sporządza zaświadczenie o zebranych zużytych *bateriach* przenośnych lub zużytych akumulatorach przenośnych, za pośrednictwem indywidualnego konta w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami, o której mowa w art. 79 *ustawy* z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, zwanej dalej "BDO", zawierające:

1) imię i nazwisko lub nazwę oraz adres zamieszkania lub siedziby zbierającego zużyte *baterie* lub zużyte akumulatory;

2) imię i nazwisko lub nazwę oraz adres zamieszkania lub siedziby prowadzącego zakład przetwarzania zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów, do którego przekazano zużyte *baterie* lub zużyte akumulatory;

3) numer rejestrowy prowadzącego zakład przetwarzania zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów, do którego przekazano zużyte *baterie* lub zużyte akumulatory;

- 4) numer identyfikacji podatkowej (NIP) zbierającego zużyte *baterie* lub zużyte akumulatory, o ile został nadany;
- 5) (uchylony);
- 6) numer identyfikacji podatkowej (NIP) prowadzącego zakład przetwarzania zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów, do którego przekazano zużyte *baterie* lub zużyte akumulatory, o ile został nadany;
- 7) (uchylony);
- 8) rodzaj zebranych zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów;
- 9) masę zebranych zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów;
- 10) masę zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów przekazanych do zakładu przetwarzania zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów;
- 11) (uchylony).

2. Zbierający zużyte *baterie* lub zużyte akumulatory udostępnia zaświadczenie, o którym mowa w ust. 1, za pośrednictwem indywidualnego konta w BDO, w terminie do dnia 28 lutego każdego roku za poprzedni rok kalendarzowy, wprowadzającemu *baterie* lub akumulatory, z którym ma zawartą umowę, albo podmiotowi pośredniczącemu, z którym ma zawartą umowę, oraz marszałkowi województwa.

3. W przypadku podmiotu pośredniczącego realizującego obowiązki w imieniu więcej niż jednego wprowadzającego *baterie* lub akumulatory, w tym obowiązek podpisania umowy ze zbierającym zużyte *baterie* lub zużyte akumulatory, dopuszcza się możliwość sporządzenia zbiorczego zaświadczenia, o którym mowa w ust. 1, obejmującego łącznie wszystkich wprowadzających *baterie* lub akumulatory, w imieniu których działa ten sam podmiot pośredniczący.

4. Łączna masa zużytych *baterii* i zużytych akumulatorów wskazana w zaświadczeniach, o których mowa w ust. 1, nie może być większa od masy zużytych *baterii* i zużytych akumulatorów zebranych przez zbierającego zużyte *baterie* lub zużyte akumulatory.

Art. 59b.
(uchylony).

Rozdział 11

Obowiązki prowadzących zakłady przetwarzania zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów

Art. 60. [Obowiązek przetwarzania i recyklingu]

1. Prowadzący zakład przetwarzania zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów jest obowiązany do przetwarzania i recyklingu zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów oraz powstających z nich odpadów w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi.

2. Zabrania się przetwarzania zużytych *baterii* i zużytych akumulatorów poza zakładem przetwarzania zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów.

Art. 61. [Obowiązek bezpłatnego przyjmowania zużytych *baterii* i akumulatorów od wprowadzającego *baterie* lub akumulatory]

1. Prowadzący zakład przetwarzania zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów, który ma zawartą z wprowadzającym *baterie* lub akumulatory umowę, o której mowa w art. 36 ust. 1,

jest obowiązany do przyjmowania zużytych *baterii* i zużytych akumulatorów, bez możliwości żądania zapłaty za ich przyjęcie.

2. Łączna ilość zużytych *baterii* i zużytych akumulatorów przyjmowana do zakładu przetwarzania zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów na podstawie umów zawartych z wprowadzającymi *baterie* lub akumulatory nie może przekroczyć ilości odpadów dopuszczonych do odzysku w zezwoleniu na prowadzenie działalności w zakresie odzysku.

Art. 62. [Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego przez prowadzącego zakład przetwarzania zużytych *baterii* lub akumulatorów kwasowo-ołowiowych]

1. Prowadzący zakład przetwarzania zużytych *baterii* samochodowych kwasowo-ołowiowych, zużytych akumulatorów samochodowych kwasowo-ołowiowych, zużytych *baterii* przemysłowych kwasowo-ołowiowych lub zużytych akumulatorów przemysłowych kwasowo-ołowiowych jest obowiązany do uzyskania pozwolenia zintegrowanego w rozumieniu przepisów *ustawy* z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska.

2. Pozwolenie, o którym mowa w ust. 1, jest wydawane prowadzącemu zakład przetwarzania zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów, który spełnia wymagania, o których mowa w art. 15 ust. 1 pkt 1 i w przepisach wydanych na podstawie art. 63 ust. 7.

Art. 63. [Zasady przetwarzania i recyklingu zużytych *baterii* i akumulatorów]

1. Prowadzący zakład przetwarzania zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów, z wyjątkiem prowadzącego zakład przetwarzania zużytych *baterii* samochodowych kwasowo-ołowiowych, zużytych akumulatorów samochodowych kwasowo-ołowiowych, zużytych *baterii* przemysłowych kwasowo-ołowiowych lub zużytych akumulatorów przemysłowych kwasowo-ołowiowych, w ramach prowadzonej działalności przygotowuje zużyte *baterie* i zużyte akumulatory do recyklingu i unieszkodliwiania przez:

- 1) sortowanie zużytych *baterii* i zużytych akumulatorów na poszczególne rodzaje, ułatwiające ich przetwarzanie za pomocą technologii i instalacji służących do przetwarzania i recyklingu poszczególnych rodzajów zużytych *baterii* i zużytych akumulatorów, o których mowa w art. 15 ust. 1, z zastrzeżeniem ust. 6, lub
- 2) przetwarzanie poszczególnych rodzajów zużytych *baterii* i zużytych akumulatorów na odpowiednie frakcje materiałowe i recykling co najmniej wyodrębnionych metali w instalacjach i przy użyciu technologii zapewniających osiągnięcie co najmniej minimalnych poziomów wydajności recyklingu, o których mowa w art. 15 ust. 1.

2. Prowadzący zakład przetwarzania, w którym przetwarza się zużyte *baterie* samochodowe kwasowo-ołowiowe, zużyte akumulatory samochodowe kwasowo-ołowiowe, zużyte *baterie* przemysłowe kwasowo-ołowiowe lub zużyte akumulatory przemysłowe kwasowo-ołowiowe, zapewnia co najmniej przekazanie powstałych w wyniku przetwarzania frakcji zawierających ołów i jego związki oraz frakcji tworzyw sztucznych do instalacji prowadzących recykling ołowiu i jego związków lub recykling tworzyw sztucznych, spełniających wymagania określone w przepisach wydanych na podstawie ust. 7.

3. Prowadzący zakład przetwarzania zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów, o którym mowa w ust. 1 pkt 1, jest obowiązany do przekazania poszczególnych rodzajów posortowanych zużytych *baterii* i zużytych akumulatorów prowadzącemu zakład

przetwarzania danego rodzaju zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów, o którym mowa w ust. 1 pkt 2, dla których sam nie prowadzi przetwarzania, o którym mowa w ust. 1 pkt 2.

4. Sortowanie zużytych *baterii* i zużytych akumulatorów na poszczególne rodzaje stanowi proces odzysku R12 wymieniony w załączniku nr 1 do *ustawy* z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

5. Przetwarzanie i recykling, o których mowa w ust. 1 pkt 2, stanowią, w zależności od stosowanej metody, procesy odzysku R3-R6 wymienione w załączniku nr 1 do *ustawy* z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

5a. Przetwarzanie i recykling, o których mowa w ust. 1 pkt 2, oraz przetwarzanie i recykling zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów, o których mowa w ust. 2, obejmuje co najmniej usunięcie wszystkich cieczy i kwasów.

6. Minister właściwy do spraw gospodarki w porozumieniu z ministrem właściwym do spraw klimatu może określić, w drodze rozporządzenia, inne rodzaje zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów, które powinny być wydzielone w procesie sortowania, kierując się koniecznością zapewnienia wymaganych poziomów recyklingu oraz ułatwieniem procesów sortowania.

7. Minister właściwy do spraw klimatu określi, w drodze rozporządzenia, szczegółowe wymagania dotyczące:

1) procesu przetwarzania zużytych *baterii* samochodowych kwasowo-ołowiowych, zużytych akumulatorów samochodowych kwasowo-ołowiowych, zużytych *baterii* przemysłowych kwasowo-ołowiowych lub zużytych akumulatorów przemysłowych kwasowo-ołowiowych,

2) instalacji prowadzących recykling ołowiu i jego związków lub recykling tworzyw sztucznych

- biorąc pod uwagę rozwój techniczny i naukowy oraz najlepsze dostępne techniki, a także kierując się potrzebą zapewnienia bezpiecznego dla środowiska i zdrowia ludzi przetwarzania i recyklingu zużytych *baterii* i zużytych akumulatorów.

Art. 64. [Ewidencja prowadzona przez prowadzącego zakład przetwarzania zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów; obowiązek stosowania najlepszych dostępnych technik; ustalanie masy przyjętych zużytych *baterii* i akumulatorów]

1. Prowadzący zakład przetwarzania zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów, w zależności od rodzaju prowadzonego przetwarzania i recyklingu, jest obowiązany do prowadzenia ewidencji obejmującej informacje o:

1) rodzaju i masie przyjętych do przetwarzania zużytych *baterii* i zużytych akumulatorów;

2) rodzaju i masie przetworzonych zużytych *baterii* i zużytych akumulatorów;

3) osiągniętych poziomach recyklingu;

4) osiągniętych poziomach wydajności recyklingu.

2. Prowadzący zakład przetwarzania zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów jest obowiązany do przetwarzania i recyklingu zużytych *baterii* i zużytych akumulatorów w instalacjach i przy użyciu technologii spełniających wymogi określone dla najlepszych

dostępnych technik zapewniających osiągnięcie co najmniej wymaganych poziomów wydajności recyklingu, o których mowa w art. 15 ust. 1.

3. Właściwy organ odmawia wydania zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie odzysku i unieszkodliwiania odpadów prowadzącemu zakład przetwarzania zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów, w którym zastosowane technologie i instalacje nie zapewniają osiągnięcia poziomów wydajności recyklingu, o których mowa w art. 15 ust. 1.

4. Masę zużytych *baterii* i zużytych akumulatorów przyjętych przez prowadzącego zakład przetwarzania zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów ustala się na podstawie kart przekazania odpadu.

5. Prowadzący zakład przetwarzania zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów jest obowiązany do sporządzania sprawozdania zawierającego informacje, o których mowa w art. 75 ust. 2 pkt 1 i 10 *ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach*, na zasadach i w trybie określonych w tej *ustawie*.

6. Prowadzący zakład przetwarzania zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów jest obowiązany do przechowywania ewidencji, o której mowa w ust. 1, przez okres 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, którego dotyczy.

7. (uchylony).

Art. 64a. [Zaświadczenie o przetworzonych zużytych *bateriach* lub akumulatorach]

1. Prowadzący zakład przetwarzania zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów sporządza zaświadczenie o przetworzonych zużytych *bateriach* lub zużytych akumulatorach, za pośrednictwem indywidualnego konta w BDO, zawierające:

1) numer rejestrowy prowadzącego zakład przetwarzania zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów;

2) imię i nazwisko lub nazwę oraz adres zamieszkania lub siedziby prowadzącego zakład przetwarzania zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów;

3) imię i nazwisko lub nazwę oraz adres zamieszkania lub siedziby prowadzącego działalność w zakresie recyklingu, do którego przekazano zużyte *baterie* lub zużyte akumulatory;

4) imię i nazwisko lub nazwę oraz adres zamieszkania lub siedziby prowadzącego działalność w zakresie unieszkodliwiania, do którego przekazano zużyte *baterie* lub zużyte akumulatory;

5) numer identyfikacji podatkowej (NIP) prowadzącego zakład przetwarzania zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów, o ile został nadany;

6) (uchylony);

7) numer identyfikacji podatkowej (NIP) prowadzącego działalność w zakresie recyklingu, do którego przekazano zużyte *baterie* lub zużyte akumulatory, o ile został nadany;

8) (uchylony);

9) numer identyfikacji podatkowej (NIP) prowadzącego działalność w zakresie unieszkodliwiania, do którego przekazano zużyte *baterie* lub zużyte akumulatory, o ile został nadany;

10) (uchylony);

- 11) rodzaj przyjętych do przetworzenia zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów;
- 12) masę przyjętych do przetworzenia zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów;
- 13) rodzaj przetworzonych zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów;
- 14) masę przetworzonych zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów;
- 15) oznaczenie procesu recyklingu, z podaniem procesu określonego w załączniku nr 1 do *ustawy* z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach;
- 16) oznaczenie procesu unieszkodliwiania, z podaniem procesu określonego w załączniku nr 2 do *ustawy* z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach;
- 17) masę zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów wyeksportowanych w celu poddania procesom recyklingu i unieszkodliwiania;
- 18) masę zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów, które stanowiły przedmiot wewnątrzspółnotowej dostawy w celu poddania procesom recyklingu i unieszkodliwiania;
- 19) masę zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów przekazanych do recyklingu;
- 20) masę zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów przekazanych do unieszkodliwiania;
- 21) numer kolejny z ewidencji zaświadczeń o przetworzonych zużytych *bateriach* i zużytych akumulatorach;
- 22) roczne moce przerobowe zakładu przetwarzania zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów.

2. Prowadzący zakład przetwarzania zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów udostępnia zaświadczenie, o którym mowa w ust. 1, za pośrednictwem indywidualnego konta w BDO, w terminie do dnia 28 lutego każdego roku za poprzedni rok kalendarzowy, wprowadzającemu *baterie* lub akumulatory, z którym ma zawartą umowę, albo podmiotowi pośredniczącemu, z którym ma zawartą umowę, oraz marszałkowi województwa.

3. W przypadku podmiotu pośredniczącego realizującego obowiązki w imieniu więcej niż jednego wprowadzającego *baterie* lub akumulatory, w tym obowiązek podpisania umowy z prowadzącym zakład przetwarzania zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów, dopuszcza się możliwość sporządzenia zbiorczego zaświadczenia, o którym mowa w ust. 1, obejmującego łącznie wszystkich wprowadzających *baterie* lub akumulatory, w imieniu których działa ten sam podmiot pośredniczący.

4. Łączna masa przetworzonych zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów wskazana w zaświadczeniach, o których mowa w ust. 1, nie może przekraczać rocznych mocy przerobowych zakładu przetwarzania zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów określonych w decyzjach związanych z gospodarką odpadami.

Art. 64b.
(uchylony).

Rozdział 12

Obowiązki organów administracji publicznej

Art. 65. [Przyjmowanie i przekazywanie środków opłaty produktowej, dodatkowej opłaty produktowej, opłaty na publiczne kampanie edukacyjne oraz nieodebranej opłaty depozytowej]

1. Marszałek województwa prowadzi odrębny rachunek bankowy w celu gromadzenia i przekazywania wpływów z opłaty produktowej, dodatkowej opłaty produktowej, opłaty na publiczne kampanie edukacyjne oraz nieodebranej opłaty depozytowej.

2. Wpływy z tytułu opłat, o których mowa w ust. 1, powiększone o przychody z oprocentowania rachunków bankowych i pomniejszone o dochody budżetu samorządu województwa, o których mowa w ust. 3, marszałek województwa przekazuje w terminie 30 dni po upływie każdego kwartału na rachunek bankowy Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej.

3. Wpływy z tytułu opłat, o których mowa w ust. 1, w wysokości 5% stanowią dochody budżetu samorządu województwa z przeznaczeniem na koszty egzekucji należności z tytułu tych opłat i obsługę administracyjną systemu tych opłat.

Art. 66.

(uchylony).

Art. 67.

(uchylony).

Art. 68.

(uchylony).

Art. 69. [Wykaz miejsc odbioru oraz zbierających zużyte *baterie* lub akumulatory]

~~1. (uchylony).~~

1. (uchylony).

2. (uchylony).

3. (uchylony).

4. Marszałek województwa udostępnia na stronie internetowej urzędu marszałkowskiego oraz w sposób zwyczajowo przyjęty wykaz miejsc odbioru oraz zbierających zużyte *baterie* lub zużyte akumulatory na terenie województwa.

Art. 70. [Kontrola sprawowana przez marszałka województwa]

1. Marszałek województwa sprawuje kontrolę przestrzegania przepisów *ustawy* w zakresie objętym właściwością tego organu, w szczególności w zakresie opłaty produktowej, opłaty depozytowej oraz wykorzystania środków przekazywanych przez wprowadzających *baterie* lub akumulatory, o których mowa w art. 37 ust. 4.

2. Do przeprowadzenia kontroli marszałek województwa może upoważnić pracowników podległego mu urzędu marszałkowskiego.

2a. Czynności kontrolne są wykonywane przez kontrolującego po okazaniu legitymacji służbowej oraz doręczeniu upoważnienia do przeprowadzenia kontroli.

2b. Upoważnienie, o którym mowa w ust. 2a, zawiera co najmniej:

- 1) wskazanie podstawy prawnej;
- 2) oznaczenie organu kontroli;
- 3) datę i miejsce wystawienia;

- 4) imię i nazwisko kontrolującego oraz numer jego legitymacji służbowej;
 - 5) firmę przedsiębiorcy objętego kontrolą;
 - 6) określenie zakresu przedmiotowego kontroli;
 - 7) datę rozpoczęcia i przewidywany termin zakończenia kontroli;
 - 8) podpis osoby udzielającej upoważnienia z podaniem zajmowanego stanowiska lub funkcji;
 - 9) pouczenie o prawach i obowiązkach kontrolowanego przedsiębiorcy.
3. Osoba kontrolująca jest uprawniona do:
- 1) wstępu wraz z rzeczoznawcami i niezbędnymi urządzeniami przez całą dobę na teren nieruchomości, obiektu lub ich części, na których jest wykonywana działalność gospodarcza, a w godzinach od 6 do 22 - na pozostały teren;
 - 2) przeprowadzania badań lub wykonywania innych niezbędnych czynności kontrolnych;
 - 3) żądania pisemnych lub ustnych informacji oraz wzywania i przesłuchiwania osób w zakresie niezbędnym do ustalenia stanu faktycznego;
 - 4) żądania okazania dokumentów i udostępnienia danych mających związek z problematyką kontroli.
4. Marszałek województwa występuje do wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska o podjęcie działań będących w zakresie jego kompetencji, jeżeli w wyniku kontroli stwierdzi naruszenie przez kontrolowany podmiot lub kontrolowaną osobę fizyczną przepisów *ustawy* lub wystąpi uzasadnione podejrzenie, że takie naruszenie mogło nastąpić, przekazując dokumentację sprawy.
5. Kierownik kontrolowanego podmiotu oraz kontrolowana osoba fizyczna są obowiązani umożliwić przeprowadzanie kontroli, a w szczególności dokonanie czynności, o których mowa w ust. 3.

Art. 71. [Protokół z czynności kontrolnych]

1. Z czynności kontrolnych osoba kontrolująca sporządza protokół, którego jeden egzemplarz doręcza kierownikowi kontrolowanego podmiotu lub kontrolowanej osobie fizycznej.
2. Protokół podpisuje osoba kontrolująca oraz kontrolowany podmiot lub kontrolowana osoba fizyczna, którzy mogą wnieść do protokołu zastrzeżenia i uwagi wraz z uzasadnieniem.
3. W razie odmowy podpisania protokołu przez kierownika kontrolowanego podmiotu lub kontrolowaną osobę fizyczną osoba kontrolująca umieszcza o tym wzmiankę w protokole, a odmawiający podpisu może, w terminie 7 dni, przedstawić swoje stanowisko na piśmie marszałkowi województwa.

Art. 71a. [Kontrola działalności gospodarczej - odesłanie]

Do kontroli działalności gospodarczej przedsiębiorcy stosuje się przepisy rozdziału 5 *ustawy* z dnia 6 marca 2018 r. - Prawo przedsiębiorców.

Art. 71b. [Okresowe kontrole zakładu przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów]

Wojewódzki inspektor ochrony środowiska co najmniej raz w roku przeprowadza kontrolę zakładu przetwarzania zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów.

Art. 72. [Informacje przedkładane przez wojewódzkich inspektorów ochrony środowiska; roczny raport o funkcjonowaniu gospodarki bateriami i akumulatorami oraz zużytymi bateriami i zużytymi akumulatorami]

1. Wojewódzki inspektor ochrony środowiska sporządza i przedkłada Głównemu Inspektorowi Ochrony Środowiska, w terminie do dnia 15 lutego każdego roku, zbiorczą informację o wynikach kontroli przedsiębiorców wpisanych do rejestru, o którym mowa w ustawie z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, skontrolowanych w poprzednim roku kalendarzowym.

2. Główny Inspektor Ochrony Środowiska, na podstawie wyników kontroli, o których mowa w ust. 1, oraz posiadanych informacji, w tym danych zawartych w BDO, sporządza i przedkłada ministrowi właściwemu do spraw klimatu, w terminie do dnia 15 maja roku następującego po roku, którego dotyczy, roczny raport o funkcjonowaniu gospodarki bateriami i akumulatorami oraz zużytymi bateriami i zużytymi akumulatorami, w tym informacje na temat osiągniętych poziomów zbierania oraz recyklingu.

3. Minister właściwy do spraw klimatu może określić, w drodze rozporządzenia, zakres i wzór raportu, o którym mowa w ust. 2, kierując się koniecznością określenia danych w celu dokonania oceny funkcjonowania systemu gospodarki bateriami i akumulatorami oraz zużytymi bateriami i zużytymi akumulatorami.

Art. 73. [Kontrola przestrzegania przepisów przez sprzedawców detalicznych i hurtowych]

Kontrolę przestrzegania przez sprzedawców detalicznych i sprzedawców hurtowych przepisów art. 8, art. 9, art. 10 ust. 1, art. 11, art. 31 ust. 3, art. 48-50, art. 53 oraz art. 54 ust. 1 i 2 sprawuje Inspekcja Handlowa.

Rozdział 13

Przepisy karne i kary pieniężne

Art. 74. [Dystrybucja baterii lub akumulatorów niespełniających wymogów]

Kto, wbrew przepisowi art. 10 ust. 1, prowadzi dystrybucję baterii lub akumulatorów niespełniających wymagań określonych w art. 8 lub 9, podlega karze grzywny.

Art. 75. [Niewykonanie decyzji o wstrzymaniu dystrybucji baterii lub akumulatorów]

Kto, wbrew przepisowi art. 10 ust. 5, nie wykonuje decyzji o wstrzymaniu dystrybucji baterii lub akumulatorów niespełniających wymagań określonych w art. 8 lub 9, podlega karze grzywny do 10 000 zł.

Art. 76. [Niezwrócenie baterii lub akumulatorów niespełniających wymogów]

Kto, wbrew przepisowi art. 10 ust. 6, nie zwraca baterii lub akumulatorów niespełniających wymagań określonych w art. 8 lub 9 do dostawcy lub, w przypadku braku takiej możliwości, nie przekazuje tych baterii lub akumulatorów jako zużytych baterii i zużytych akumulatorów do przetworzenia i recyklingu, podlega karze grzywny do 10 000 zł.

Art. 77. [Dystrybucja sprzętu bez wymaganej instrukcji]

Kto, wbrew przepisom art. 11 ust. 2 i 3, prowadzi dystrybucję sprzętu, w którym są zamontowane baterie lub akumulatory, bez dołączenia do niego instrukcji, a w przypadku wprowadzania do obrotu na terytorium kraju - bez dołączenia do niego instrukcji w języku polskim, podlega karze grzywny.

Art. 78. [Umieszczanie zużytych baterii lub akumulatorów wraz z innymi odpadami]

Kto, wbrew przepisowi art. 12, umieszcza zużyte *baterie* lub zużyte akumulatory razem z innymi odpadami w tym samym pojemniku, podlega karze grzywny.

Art. 79.

(uchylony).

Art. 80. [Nieumieszczenie numeru rejestrowego na dokumentach]

Kto, wbrew przepisowi art. 30, nie umieszcza numeru rejestrowego na dokumentach związanych z obrotem *bateriami* i akumulatorami, podlega karze grzywny.

Art. 81. [Naruszenie przepisów dotyczących zużytych baterii lub akumulatorów samochodowych lub przemysłowych]

Kto, wbrew przepisom art. 31:

- 1) nie odbiera od użytkownika końcowego zużytych *baterii* samochodowych, zużytych akumulatorów samochodowych, zużytych *baterii* przemysłowych lub zużytych akumulatorów przemysłowych,
- 2) nie odbiera na własny koszt od użytkownika końcowego, sprzedawcy detalicznego oraz sprzedawcy hurtowego zużytych *baterii* samochodowych kwasowo-ołowiowych, zużytych akumulatorów samochodowych kwasowo-ołowiowych, zużytych *baterii* przemysłowych kwasowo-ołowiowych lub zużytych akumulatorów przemysłowych kwasowo-ołowiowych lub nie przekazuje ich do przetwarzania i recyklingu,
- 3) nie dołącza do *baterii* samochodowych kwasowo-ołowiowych, akumulatorów samochodowych kwasowo-ołowiowych, *baterii* przemysłowych kwasowo-ołowiowych lub akumulatorów przemysłowych kwasowo-ołowiowych informacji o warunkach i trybie ich zwrotu oraz o zorganizowanych dla nich punktach zbierania

- podlega karze grzywny.

Art. 82.

(uchylony).

Art. 83. [Naruszenie przepisów dotyczących prowadzenia i przechowywania ewidencji]

Kto, wbrew przepisom art. 34, nie prowadzi lub nie przechowuje ewidencji obejmującej informacje o rodzaju i masie wprowadzonych do obrotu *baterii* i akumulatorów, lub prowadzi ewidencję nierzetelnie, podlega karze grzywny.

Art. 84.

(uchylony).

Art. 85.

(uchylony).

Art. 86. [Niewypełnianie obowiązków dużego sprzedawcy detalicznego baterii i akumulatorów przerośnych]

Kto, wbrew przepisom art. 48:

- 1) nie przyjmuje selektywnie zebranych zużytych *baterii* przerośnych lub zużytych akumulatorów przerośnych od użytkownika końcowego lub żąda od niego zapłaty za ich przyjęcie,

2) nie przekazuje zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów, o których mowa w pkt 1, sprzedawcy hurtowemu lub zbierającemu zużyte *baterie* lub zużyte akumulatory

- podlega karze grzywny.

Art. 87. [Niewypełnianie obowiązków sprzedawcy hurtowego *baterii* i akumulatorów przenośnych]

Kto, wbrew przepisom art. 49:

1) nie przyjmuje zużytych *baterii* przenośnych lub zużytych akumulatorów przenośnych od użytkownika końcowego oraz od sprzedawcy detalicznego, któremu przekazał *baterie* przenośne lub akumulatory przenośne, lub żąda zapłaty za ich przyjęcie,

2) nie przekazuje zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów, o których mowa w pkt 1, zbierającemu zużyte *baterie* lub zużyte akumulatory

- podlega karze grzywny.

Art. 88. [Niewypełnianie obowiązków przedsiębiorcy wymieniającego zużyte *baterie* lub akumulatory]

Kto, wbrew przepisom art. 50:

1) nie przyjmuje selektywnie zebranych zużytych *baterii* przenośnych lub zużytych akumulatorów przenośnych od użytkownika końcowego lub żąda od niego zapłaty za ich przyjęcie,

2) nie przekazuje zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów, o których mowa w pkt 1, zbierającemu zużyte *baterie* lub zużyte akumulatory lub prowadzącemu zakład przetwarzania zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów

- podlega karze grzywny.

Art. 89. [Niewypełnianie obowiązków sprzedawcy detalicznego kwasowo-ołowiowych *baterii* lub akumulatorów samochodowych]

Kto, wbrew przepisom art. 53:

1) nie przyjmuje zużytych *baterii* samochodowych kwasowo-ołowiowych lub zużytych akumulatorów samochodowych kwasowo-ołowiowych od użytkownika końcowego,

2) nie umieszcza w punkcie sprzedaży, w widocznym miejscu, informacji o:

a) warunkach i trybie zwrotu zużytych *baterii* i zużytych akumulatorów, o których mowa w pkt 1, oraz możliwości zwrotu pobranej opłaty depozytowej w punkcie sprzedaży,

b) punktach zbierania zużytych *baterii* i zużytych akumulatorów, o których mowa w pkt 1, zorganizowanych przez wprowadzającego *baterie* lub akumulatory, którego *baterie* lub akumulatory sprzedaje

- podlega karze grzywny.

Art. 90. [Niewypełnianie obowiązków związanych z poborem i zwrotem opłaty depozytowej]

Kto, wbrew przepisom art. 54:

1) nie pobiera od kupującego opłaty depozytowej lub nie potwierdza jej pobrania,

2) w terminie 30 dni od dnia pobrania opłaty depozytowej, nie przyjmuje zużytych *baterii* samochodowych kwasowo-ołowiowych, zużytych akumulatorów samochodowych

kwasowo-ołowiowych lub nie zwraca pobranej opłaty depozytowej wraz z potwierdzeniem jej zwrotu,

3) w terminie 45 dni od dnia sprzedaży, nie przyjmuje od kupującego wprowadzonych przez siebie do obrotu *baterii* i akumulatorów lub nie zwraca pobranej opłaty depozytowej, lub nie potwierdza jej zwrotu

- podlega karze grzywny.

Art. 91. [Nieodbieranie zużytych *baterii* przenośnych lub zużytych akumulatorów przenośnych od prowadzącego miejsce odbioru]

Kto, wbrew przepisowi art. 57, nie odbiera zużytych *baterii* przenośnych lub zużytych akumulatorów przenośnych od prowadzącego miejsce odbioru, z którym ma zawartą umowę, o której mowa w art. 51 ust. 1, podlega karze grzywny.

Art. 92. [Niewypelnianie obowiązków związanych z prowadzeniem ewidencji]

Kto, wbrew przepisom art. 59:

1) nie prowadzi lub nie przechowuje ewidencji obejmującej informacje o masie zebranych zużytych *baterii* przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych, ogółem i w rozbiciu na poszczególnych wprowadzających *baterie* lub akumulatory, z którymi ma zawartą umowę, lub prowadzi ewidencję nierzetelnie,

2) (uchylony)

- podlega karze grzywny.

Art. 92a. [Nieudostępnienie zaświadczenia o zebranych zużytych *bateriach* przenośnych lub zużytych akumulatorach przenośnych albo udostępnienie zaświadczenia z nierzetelnymi danymi]

Kto, wbrew przepisom art. 59a, nie udostępnia zaświadczenia o zebranych zużytych *bateriach* przenośnych i zużytych akumulatorach przenośnych albo nie udostępnia zaświadczenia w terminie lub udostępnia zaświadczenie zawierające informacje nierzetelne, podlega karze grzywny.

Art. 93.

(uchylony).

Art. 94. [Niewypelnienie obowiązku bezpłatnego przyjmowania zużytych *baterii* i akumulatorów od wprowadzającego *baterie* lub akumulatory]

Kto, wbrew przepisom art. 61, nie przyjmuje zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów lub żąda zapłaty za ich przyjęcie, podlega karze grzywny.

Art. 95. [Niewypelnianie obowiązków związanych z prowadzeniem ewidencji]

Kto, wbrew przepisom art. 64, nie prowadzi lub nie przechowuje ewidencji obejmującej informacje o rodzaju i masie przyjętych do przetwarzania zużytych *baterii* i zużytych akumulatorów, przetworzonych zużytych *baterii* i zużytych akumulatorów, osiągniętych poziomów recyklingu oraz osiągniętych poziomów wydajności recyklingu, lub prowadzi ewidencję nierzetelnie, podlega karze grzywny.

Art. 95a. [Nieudostępnienie zaświadczenia o przetworzonych zużytych *bateriach* lub zużytych akumulatorach albo udostępnienie zaświadczenia z nierzetelnymi danymi]

Kto, wbrew przepisom art. 64a, nie udostępnia zaświadczenia o przetworzonych zużytych *bateriach* i zużytych akumulatorach albo nie udostępnia zaświadczenia w terminie lub udostępnia zaświadczenie zawierające informacje nierzetelne, podlega karze grzywny.

Art. 96. [Stosowanie przepisów k.p.s.w.; odpowiedzialność osoby zajmującej się sprawami przedsiębiorcy]

1. Orzekanie w sprawach o czyny, o których mowa w art. 74-95a, następuje w trybie przepisów Kodeksu postępowania w sprawach o wykroczenia.

2. Za wykroczenia, o których mowa w art. 74-95a, odpowiada, jak sprawca, także ten, kto na podstawie przepisu prawa, decyzji właściwego organu, umowy lub faktycznego wykonywania zajmuje się sprawami przedsiębiorcy związanymi z wprowadzaniem *baterii* lub akumulatorów, ich dystrybucją lub gospodarowaniem zużytymi *bateriami* lub zużytymi akumulatorami.

Art. 97. [Kara pieniężna za wprowadzanie do obrotu *baterii* lub akumulatorów niespełniających wymogów]

Kto, wbrew przepisowi art. 10 ust. 1, wprowadza do obrotu *baterie* lub akumulatory niespełniające wymagań określonych w art. 8 lub art. 9, podlega karze pieniężnej od 2000 zł do 150 000 zł.

Art. 98. [Kara pieniężna za niewycofanie z obrotu *baterii* lub akumulatorów niespełniających wymogów]

Kto, wbrew przepisowi art. 10 ust. 2, nie wycofuje z obrotu *baterii* lub akumulatorów niespełniających wymagań określonych w art. 8 lub art. 9, podlega karze pieniężnej od 2000 zł do 150 000 zł.

Art. 99. [Naruszenie obowiązku dołączenia instrukcji usuwania *baterii* i akumulatorów ze sprzętu wprowadzanego do obrotu]

Kto, wbrew przepisom art. 11 ust. 2 i 3, wprowadza do obrotu sprzęt, w którym są zamontowane *baterie* lub akumulatory, bez dołączenia do niego instrukcji, a w przypadku wprowadzania do obrotu na terytorium kraju - bez dołączenia do niego instrukcji w języku polskim, lub dołącza instrukcję nierzetelną, podlega karze pieniężnej od 2000 zł do 150 000 zł.

Art. 99a. [Nieprzedłożenie lub nieterminowe przedłożenie sprawozdań o osiągniętym poziomie wydajności recyklingu]

Kto, wbrew przepisowi art. 15 ust. 3, nie przedkłada marszałkowi województwa sprawozdań o osiągniętym poziomie wydajności recyklingu, o których mowa w art. 3 ust. 4 rozporządzenia Komisji (UE) nr 493/2012, lub nie przedkłada ich terminowo, podlega karze pieniężnej w wysokości od 500 zł do 2000 zł.

Art. 99b. [Niewdrożenie systemu zarządzania środowiskowego]

Podmiot pośredniczący, który nie posiada wdrożonego systemu zarządzania środowiskowego, o którym mowa w art. 28 ust. 3, podlega karze pieniężnej w wysokości 20 000 zł.

Art. 99c. [Naruszenie zasad przetwarzania i recyklingu zużytych *baterii* i akumulatorów]

Kto, wbrew przepisowi art. 63 ust. 2, nie zapewnia co najmniej przekazania frakcji zawierających ołów i jego związki oraz frakcji tworzyw sztucznych do instalacji prowadzących recykling ołowiu i jego związków lub recykling tworzyw sztucznych spełniających wymagania określone w przepisach wydanych na podstawie art. 63 ust. 7, podlega karze pieniężnej w wysokości od 10 000 zł do 1 000 000 zł.

Art. 100.

(uchylony).

Art. 100a. [Nieprzekazanie lub nieterminowe przekazanie nieodebranej opłaty depozytowej]

Kto, wbrew przepisowi art. 56 ust. 1, nie przekazuje nieodebranej opłaty depozytowej lub przekazuje ją nieterminowo, podlega karze pieniężnej w wysokości od 1000 zł do 15 000 zł.

Art. 100b. [Niezłożenie, nieterminowe złożenie lub złożenie nierzetelnego sprawozdania o wysokości pobranej opłaty depozytowej]

Kto, wbrew przepisom art. 56 ust. 2, nie przedkłada marszałkowi województwa sprawozdania o wysokości pobranej opłaty depozytowej i przekazanej nieodebranej opłaty depozytowej, składa je nieterminowo lub składa sprawozdanie nierzetelne, podlega karze pieniężnej w wysokości od 500 zł do 20 000 zł.

Art. 101. [Nieprzekazanie zużytych baterii lub zużytych akumulatorów do prowadzącego zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów]

Kto, wbrew przepisom art. 58, nie przekazuje zużytych baterii lub zużytych akumulatorów do odpowiedniego prowadzącego zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów, podlega karze pieniężnej od 10 000 zł do 200 000 zł.

Art. 102. [Nieprzekazanie posortowanych zużytych baterii lub zużytych akumulatorów prowadzącemu zakład przetwarzania]

Kto, wbrew przepisowi art. 63 ust. 3, nie przekazuje poszczególnych rodzajów posortowanych zużytych baterii lub zużytych akumulatorów prowadzącemu zakład przetwarzania danego rodzaju zużytych baterii lub zużytych akumulatorów, podlega karze pieniężnej od 2000 zł do 200 000 zł.

Art. 103. [Wymierzenie, ustalenie wysokości, wnoszenie kar pieniężnych]

1. Kary pieniężne, o których mowa w art. 97-99c i art. 100a-102, wymierza, w drodze decyzji, wojewódzki inspektor ochrony środowiska.

2. Ustalając wysokość kar pieniężnych, o których mowa w art. 97-99c i art. 100a-102, uwzględnia się zakres naruszenia oraz dotychczasową działalność podmiotu.

3. Kary pieniężne wnosi się na odrębny rachunek bankowy wojewódzkiego inspektoratu ochrony środowiska.

3a. Kary pieniężne wnosi się w terminie 14 dni od dnia, w którym decyzja o wymierzeniu kary pieniężnej stała się ostateczna.

3b. Wpływy z tytułu kar pieniężnych stanowią dochód budżetu państwa.

4. W sprawach dotyczących kar pieniężnych stosuje się odpowiednio przepisy działu III ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. - Ordynacja podatkowa, z tym że uprawnienia organów podatkowych przysługują wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska.

Rozdział 14

Zmiany w przepisach obowiązujących

Art. 104.

W ustawie z dnia 20 lipca 1991 r. o Inspekcji Ochrony Środowiska (Dz. U. z 2007 r. Nr 44, poz. 287, z późn. zm.) w art. 2 w ust. 1 po pkt 15d dodaje się pkt 15e w brzmieniu: (zmiany pominięte).

Art. 105.

W ustawie z dnia 26 lipca 1991 r. o podatku dochodowym od osób fizycznych (Dz. U. z 2000 r. Nr 14, poz. 176, z późn. zm.) w art. 23 w ust. 1 po pkt 16c dodaje się pkt 16d w brzmieniu: (zmiany pominięte).

Art. 106.

W ustawie z dnia 15 lutego 1992 r. o podatku dochodowym od osób prawnych (Dz. U. z 2000 r. Nr 54, poz. 654, z późn. zm.) w art. 16 w ust. 1 po pkt 19c dodaje się pkt 19d w brzmieniu: (zmiany pominięte).

Art. 107.

W ustawie z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2005 r. Nr 236, poz. 2008, z 2006 r. Nr 144, poz. 1042, z 2008 r. Nr 223, poz. 1464 oraz z 2009 r. Nr 18, poz. 97) wprowadza się następujące zmiany: (zmiany pominięte).

Art. 108.

W ustawie z dnia 15 grudnia 2000 r. o Inspekcji Handlowej (Dz. U. z 2001 r. Nr 4, poz. 25, z późn. zm.) w art. 3 w ust. 1 po pkt 2a dodaje się pkt 2b w brzmieniu: (zmiany pominięte).

Art. 109.

W ustawie z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach (Dz. U. z 2007 r. Nr 39, poz. 251, z późn. zm.) wprowadza się następujące zmiany: (zmiany pominięte).

Art. 110.

W ustawie z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008 r. Nr 25, poz. 150, z późn. zm.) wprowadza się następujące zmiany: (zmiany pominięte).

Art. 111.

W ustawie z dnia 11 maja 2001 r. o obowiązkach przedsiębiorców w zakresie gospodarowania niektórymi odpadami oraz o opłacie produktowej i opłacie depozytowej (Dz. U. z 2007 r. Nr 90, poz. 607) wprowadza się następujące zmiany: (zmiany pominięte).

Art. 112.

W ustawie z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. Nr 25, poz. 202 i Nr 175, poz. 1458 oraz z 2007 r. Nr 176, poz. 1236) wprowadza się następujące zmiany: (zmiany pominięte).

Art. 113.

W ustawie z dnia 30 czerwca 2005 r. o finansach publicznych (Dz. U. Nr 249, poz. 2104, z późn. zm.) w art. 22: (zmiany pominięte).

Art. 114.

W ustawie z dnia 29 lipca 2005 r. o zużytych sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. Nr 180, poz. 1495 oraz z 2008 r. Nr 223, poz. 1464) wprowadza się następujące zmiany: (zmiany pominięte).

Rozdział 15

Przepisy epizodyczne, przejściowe, dostosowujące i końcowe

Art. 114a. [Termin sporządzenia raportu o funkcjonowaniu gospodarki bateriami i akumulatorami oraz zużytymi bateriami i zużytymi akumulatorami za 2019 r.]

Roczny raport o funkcjonowaniu gospodarki *bateriami* i akumulatorami oraz zużytymi *bateriami* i zużytymi akumulatorami, w tym informacje na temat osiągniętych poziomów zbierania oraz recyklingu, o którym mowa w art. 72 ust. 2, za 2019 r. Główny Inspektor Ochrony Środowiska sporządza i przedkłada ministrowi właściwemu do spraw środowiska, w terminie do dnia 30 listopada 2020 r.

Art. 115. [Obowiązek złożenia wniosku o wpis do rejestru]

Przedsiębiorca, który wykonuje działalność gospodarczą w zakresie wprowadzania do obrotu *baterii* lub akumulatorów na terytorium kraju oraz przetwarzania zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów, jest obowiązany do złożenia Głównemu Inspektorowi Ochrony Środowiska wniosku o wpis do rejestru, w terminie do dnia 30 listopada 2009 r.

Art. 116. [Obowiązek dostosowania zakładów do wymagań ustawowych]

1. Prowadzący zakład przetwarzania zużytych *baterii* samochodowych kwasowo-ołowiowych, zużytych akumulatorów samochodowych kwasowo-ołowiowych, zużytych *baterii* przemysłowych kwasowo-ołowiowych lub zużytych akumulatorów przemysłowych kwasowo-ołowiowych, który nie spełnia wymagań, o których mowa w art. 15 ust. 1 pkt 1 i w przepisach wydanych na podstawie art. 63 ust. 7, jest obowiązany do dostosowania zakładu do tych wymagań oraz uzyskania decyzji zmieniającej posiadane decyzje związane z gospodarką odpadami, w terminie 3 miesięcy od dnia wejścia w życie niniejszej *ustawy*.

2. Prowadzący zakład przetwarzania zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów, który nie spełnia wymagań, o których mowa w art. 15 ust. 1 pkt 2 i 3, jest obowiązany do dostosowania zakładu do tych wymagań oraz uzyskania decyzji zmieniającej posiadane decyzje związane z gospodarką odpadami, w terminie do dnia 26 września 2011 r.

3. Jeżeli prowadzący zakład, o którym mowa w ust. 1 lub 2, nie dostosował tego zakładu do wymagań wynikających z *ustawy* oraz nie uzyskał decyzji zmieniającej posiadane decyzje związane z gospodarką odpadami, właściwy organ, który wydał decyzje w zakresie gospodarki odpadami, stwierdza z urzędu, w drodze decyzji, że decyzje te wygasły bez odszkodowania, odpowiednio w terminie 3 miesięcy od dnia wejścia w życie niniejszej *ustawy* albo z dniem 26 września 2011 r.

Art. 117. [Stosowanie przepisów *ustawy* o obowiązkach przedsiębiorców w zakresie gospodarowania niektórymi odpadami oraz o opłacie produktowej w dotychczasowym brzmieniu]

1. Do praw i obowiązków wynikających z *ustawy* zmienianej w art. 111, w tym do zobowiązań z tytułu opłaty produktowej oraz obowiązków sprawozdawczych, stosuje się przepisy tej *ustawy* obowiązujące w chwili powstania tych praw i obowiązków.

2. Środki zgromadzone przed dniem 1 maja 2010 r. na rachunku bankowym, o którym mowa w art. 30 *ustawy* zmienianej w art. 111, Narodowy Fundusz Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej przeznacza na finansowanie działań w zakresie:

- 1) odzysku i recyklingu odpadów użytkowych powstałych z akumulatorów niklowo-kadmowych, niklowo-żelazowych, innych akumulatorów elektrycznych oraz ogniw i *baterii* galwanicznych;
- 2) edukacji ekologicznej dotyczącej selektywnego zbierania i recyklingu odpadów użytkowych z akumulatorów niklowo-kadmowych, niklowo-żelazowych, innych akumulatorów elektrycznych oraz *baterii* i ogniw galwanicznych;
- 3) selektywnego zbierania odpadów użytkowych z akumulatorów niklowo-kadmowych, niklowo-żelazowych, innych akumulatorów elektrycznych oraz *baterii* i ogniw galwanicznych wykonywanych przez gminy;
- 4) badań laboratoryjnych na zawartość metali ciężkich w *bateriach* lub akumulatorach zleconych przez Inspekcję Handlową;
- 5) wdrażania przez zakłady przetwarzania zużytych *baterii* lub zużytych akumulatorów certyfikowanych systemów zarządzania środowiskowego, umożliwiających dobrowolne uczestnictwo we wspólnotowym systemie ek zarządzenia i audytu (EMAS).

Art. 118. [Baterie i akumulatory niespełniające wymagań w dniu wejścia w życie ustawy]

1. *Baterie* i akumulatory niespełniające wymagań określonych w art. 8 i 9, które zostały wprowadzone do obrotu przed dniem wejścia w życie niniejszej *ustawy*, nie podlegają wycofaniu z obrotu.
2. Ciężar udowodnienia, że wprowadzenie do obrotu *baterii* lub akumulatorów nastąpiło przed dniem wejścia w życie niniejszej *ustawy*, spoczywa na wprowadzającym *baterie* lub akumulatory.

Art. 119. [Utrzymanie w mocy przepisów wykonawczych]

Przepisy wykonawcze wydane na podstawie art. 10 ust. 3 *ustawy* zmienianej w art. 114 zachowują moc do dnia wejścia w życie przepisów wykonawczych wydanych na podstawie art. 10 ust. 3 *ustawy* zmienianej w art. 114, w brzmieniu nadanym niniejszą *ustawą*.

Art. 120. [Pierwsze sprawozdania i wykazy; pierwszy roczny raport o funkcjonowaniu gospodarki bateriami i akumulatorami oraz zużytymi bateriami i zużytymi akumulatorami]

1. Wprowadzający *baterie* lub akumulatory przedkłada sprawozdania i wykazy, o których mowa w art. 34 ust. 2, art. 35 *ust. 1*², art. 36 ust. 4, art. 37 ust. 6, art. 41 ust. 3, art. 59 ust. 3 i art. 64 ust. 5, za rok 2010, w terminie do dnia 15 marca 2011 r.
2. Główny Inspektor Ochrony Środowiska sporządza i przedkłada ministrowi właściwemu do spraw środowiska roczny raport o funkcjonowaniu gospodarki *bateriami* i akumulatorami oraz zużytymi *bateriami* i zużytymi akumulatorami, o którym mowa w art. 72 ust. 2, za rok 2010, w terminie do dnia 15 maja 2011 r.

Art. 121. [Zbiorcze sprawozdania stosowane do czasu utworzenia bazy danych]

1. Do czasu utworzenia bazy danych, o której mowa w *art. 23 ust. 1 pkt 1* i *art. 69 ust. 2*, marszałek województwa jest obowiązany do przedłożenia zbiorczego sprawozdania ze

sprawozdań, o których mowa w *art. 69 ust. 1*, Głównemu Inspektorowi Ochrony Środowiska, w terminie do dnia 15 kwietnia roku, w którym te sprawozdania zostały przekazane.

2. Minister właściwy do spraw środowiska może określić, w drodze rozporządzenia, wzory zbiorczych sprawozdań, o których mowa w *ust. 1*, oraz sposób ich przekazywania, kierując się potrzebą ujednoczenia sprawozdań.

Art. 122. [Wejście w życie]

Ustawa wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia ogłoszenia, z wyjątkiem:

- 1) *art. 11 ust. 2 i 3, art. 15 ust. 1 pkt 1 i ust. 2, art. 48, art. 49, art. 77, art. 86, art. 87 i art. 99*, które wchodzi w życie w terminie 3 miesięcy od dnia ogłoszenia;
- 2) *art. 9 ust. 4*, który wchodzi w życie z dniem 26 września 2009 r.;
- 3) *art. 17-26 i art. 79*, które wchodzi w życie z dniem 1 października 2009 r.;
- 4) *art. 30, art. 32-43, art. 53-56, art. 65, art. 69, art. 72, art. 80, art. 82-85, art. 89, art. 90, art. 100, art. 104-106, art. 111 pkt 1-13 i 15-20 oraz art. 114 pkt 2*, które wchodzi w życie z dniem 1 stycznia 2010 r.;
- 5) *art. 111 pkt 14*, który wchodzi w życie z dniem 1 maja 2010 r.;
- 6) *art. 15 ust. 1 pkt 2 i 3*, które wchodzi w życie z dniem 26 września 2011 r.;
- 7) *art. 66-68*, które wchodzi w życie z dniem 1 stycznia 2012 r.

ZAŁĄCZNIKI

ZAŁĄCZNIK Nr 1

BATERIE PRZEMYSŁOWE I AKUMULATORY PRZEMYSŁOWE

1. *Baterie* i akumulatory, które są przeznaczone do awaryjnego lub rezerwowego zasilania energetycznego, w tym w szpitalach, na lotniskach i w biurach.
2. *Baterie* i akumulatory, które są przeznaczone do używania w środkach transportu, w tym w pociągach i w samolotach, na morskich platformach wiertniczych i w latarniach morskich.
3. *Baterie* i akumulatory, które są przeznaczone wyłącznie do podręcznych terminali płatniczych, w tym w placówkach handlowych i restauracjach oraz czytników kodów kreskowych w placówkach handlowych.
4. *Baterie* i akumulatory, które są przeznaczone wyłącznie do profesjonalnego sprzętu wideo dla stacji telewizyjnych i profesjonalnych studiów.
5. *Baterie* i akumulatory, które są przeznaczone wyłącznie do latarek górniczych i latarek dla nurków umieszczonych na kaskach górników i nurków, z wyłączeniem *baterii* i akumulatorów, o których mowa w załączniku nr 2 do *ustawy*.
6. Rezerwowe *baterie* i akumulatory, które są przeznaczone do drzwi uruchamianych elektrycznie, zapobiegające ich blokowaniu lub przytrzaśnięciu osób.
7. *Baterie* i akumulatory, które są przeznaczone do używania w oprzyrządowaniu lub w różnych rodzajach sprzętu pomiarowego i oprzyrządowania, z wyłączeniem *baterii* i akumulatorów, o których mowa w załączniku nr 2 do *ustawy*.
8. *Baterie* i akumulatory, które są przeznaczone do używania w powiązaniu z płytką ogniwa słonecznego, urządzeniami fotogalwanicznymi i innymi urządzeniami wykorzystującymi energię odnawialną.
9. *Baterie* i akumulatory, które są przeznaczone do używania w pojazdach z napędem elektrycznym, w szczególności w wyposażonych w napęd elektryczny samochodach,

wózkach inwalidzkich, rowerach, pojazdach używanych na lotnisku i pojazdach do transportu automatycznego.

10. Inne *baterie* i akumulatory, niewymienione w pkt 1-9 oraz które nie są *bateriami* przenośnymi i akumulatorami przenośnymi oraz *bateriami* samochodowymi i akumulatorami samochodowymi.

ZAŁĄCZNIK Nr 2

BATERIE PRZENOŚNE I AKUMULATORY PRZENOŚNE

1. *Baterie* jednoogniowe typu AA i AAA.
2. *Baterie* i akumulatory, które są przeznaczone do używania w telefonach przenośnych, komputerach przenośnych, elektronarzędziach bezprzewodowych, zabawkach i sprzęcie gospodarstwa domowego.
3. *Baterie* i akumulatory, które są przeznaczone do używania w gospodarstwach domowych do zwykłych celów.
4. Inne *baterie* i akumulatory, niewymienione w pkt 1-3, które mogą być bez trudności przenoszone oraz nie są *bateriami* samochodowymi i akumulatorami samochodowymi oraz *bateriami* przemysłowymi i akumulatorami przemysłowymi.

ZAŁĄCZNIK Nr 3

WZÓR OZNAKOWANIA BATERII I AKUMULATORÓW SYMBOLEM SELEKTYWNEGO ZBIERANIA¹⁾

wzór

Objaśnienie:

¹⁾ Symbol powinien zajmować co najmniej 3% największej powierzchni bocznej *baterii* lub akumulatora lub zestawu, osiągając maksymalne wymiary 5×5 cm. W przypadku ogniw cylindrycznych symbol ten powinien zajmować co najmniej 1,5% powierzchni *baterii* lub akumulatora, osiągając maksymalne wymiary 5×5 cm.

W przypadku gdy wielkość *baterii* lub akumulatora lub zestawu jest taka, że symbol byłby mniejszy niż 0,5×0,5 cm, *baterii* i akumulatora lub zestawu nie oznacza się, a na opakowaniu umieszcza się symbol o wymiarze co najmniej 1×1 cm.

ZAŁĄCZNIK Nr 4

Wzór oznakowania *baterii* i akumulatorów symbolem chemicznym rtęci¹⁾

wzór

Wzór oznakowania *baterii* i akumulatorów symbolem chemicznym kadmu¹⁾

wzór

Wzór oznakowania *baterii* i akumulatorów symbolem chemicznym ołowiu¹⁾

wzór

Objaśnienie:

¹⁾ Symbole umieszcza się poniżej symbolu, o którym mowa w załączniku nr 3 do *ustawy*, w taki sposób, aby zajmował powierzchnię co najmniej jednej czwartej wielkości tego symbolu.

¹ Niniejsza ustawa dokonuje w zakresie swojej regulacji wdrożenia dyrektywy 2006/66/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 6 września 2006 r. w sprawie baterii i akumulatorów

oraz zużytych baterii i akumulatorów oraz uchylającej dyrektywę 91/157/EWG (Dz. Urz. UE L 266 z 26.09.2006, str. 1, z późn. zm.).

² Obecnie art. 35 nie zawiera ust. 1, zgodnie ze zmianą wprowadzoną przez art. 220 pkt 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U.2013.21) z dniem 23 stycznia 2013 r.